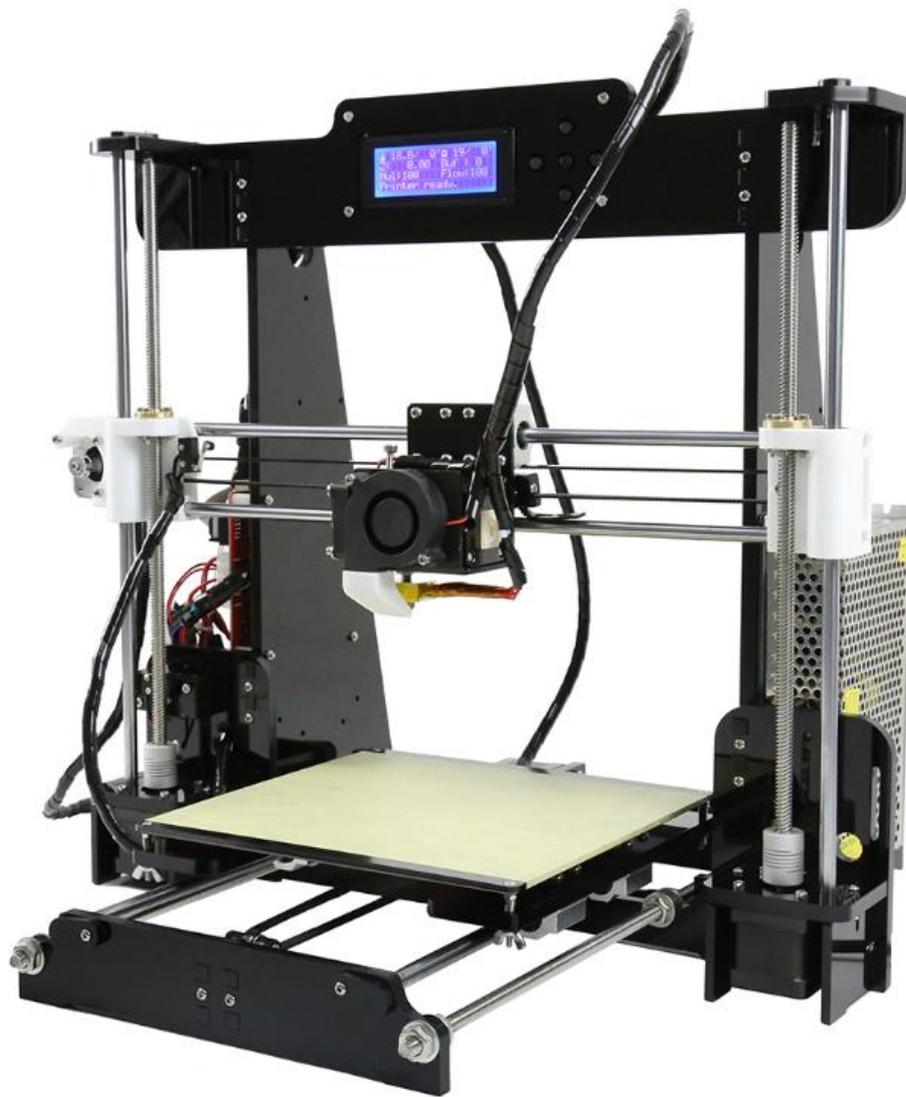


A8 3D打印机安装指导手册



A8安装说明

注意：

- 1， 请确保在收到货物之前包装是完整的。**
- 2， 打开包装后， 请仔细核对零配件清单表与配件是一致。**
- 3， 如果您发现有任何问题请及时联系您的3D打印机提供商**
- 4， 本图文安装说明为模型示意图， 仅供参考， 实物以收到货为准。**

A8零配件清单表一

3D打印机A8装配零件清单表

序号	图片	零件名称	数量	核对	序号	图片	零件名称	数量	核对
1-1		热床固定板	1		2-1		主板	1	
1-2		220mm*220mm*3mm 铝基板加热平台	1		2-2		左z轴丝杆螺母支撑	1	
1-3		水口钳	1		2-3		右z轴丝杆螺母支撑	1	
1-4		1.5M 电源线	1		2-4		导风嘴	1	
1-5		5mm*160mm 螺丝刀	1		2-5		1.6M 皮带	1	
1-6		包含以下四个部件	1		2-6		1.5M USB数据线	1	

A8零配件清单表二

序号	图片	零件名称	数量	核对	序号	图片	零件名称	数量	核对
1-6-1		40*10 风扇	1		2-7		5015 鼓风机	1	
1-6-2		40*11 散热片	1		2-8		Y轴皮带轴承支撑	1	
1-6-3		风扇保护罩	1		2-9		亚克力配件包含以下五个部件	1	
1-6-4		M3*45 螺丝 2个 M3 垫片 8片	1		2-9-1		Z轴限位开关固定块	2	
1-7		螺丝包含以下八个部分	1		2-9-2		Y轴电机支撑	1	
1-7-1		M3*18 螺丝 50个	1		2-9-3		Y轴限位开关固定块	1	
1-7-2		M3 螺母 60个	1		2-9-4		Y轴皮带固定夹	2	

A8零配件清单表三

序号	图片	零件名称	数量	核对	序号	图片	零件名称	数量	核对
1-7-3		MB 螺母 16个 MB 垫片 12片	1		2-9-5		导向杆挡片	6	
1-7-4		M4x8 螺丝 28个 M4x14 螺丝 4个	1		2-10		左右支撑板	2	
1-7-5		M3x30 螺丝 14个	1		2-11		料架支撑板	2	
1-7-6		M3x12 螺丝 15个	1		2-12		料架支撑板链接片	2	
1-7-7		M2x10 螺丝 4个 碟形螺母 4个 弹簧 4个	1		2-13		屏幕保护板	1	
1-7-8		M3x20 螺丝 4个 M2.3x10螺丝 2个	1		2-14		Z轴电机支撑板	4	
1-8		包含以下三个部件	1		2-15		8GB TF卡和读卡器	1	

A8零配件清单表四

序号	图片	零件名称	数量	核对	序号	图片	零件名称	数量	核对
1-8-1		电线 70CM	1		3-1		下支撑板	1	
1-8-2		Z轴限位开关 1 20CM X轴限位开关 2 55CM Y轴限位开关 3 70CM	3		3-2		上支撑板	1	
1-8-3		塑料垫柱 M3*7 4个 塑塑料垫柱 M3*15 4个	8		3-3		后固定板	1	
1-9		包含以下三个部件	1		3-4		前固定板	1	
1-9-1		3mm*130mm 十字螺丝刀	1		3-5		支撑板锁板	2	
1-9-2		内六角扳手 M1.5 内六角扳手 M2 内六角扳手 M2.5 内六角扳手 M3	4		3-6		左右Z轴电机固定板	2	
1-9-3		开口扳手	1		3-7		Y轴电机固定板	1	

A8零配件清单表五

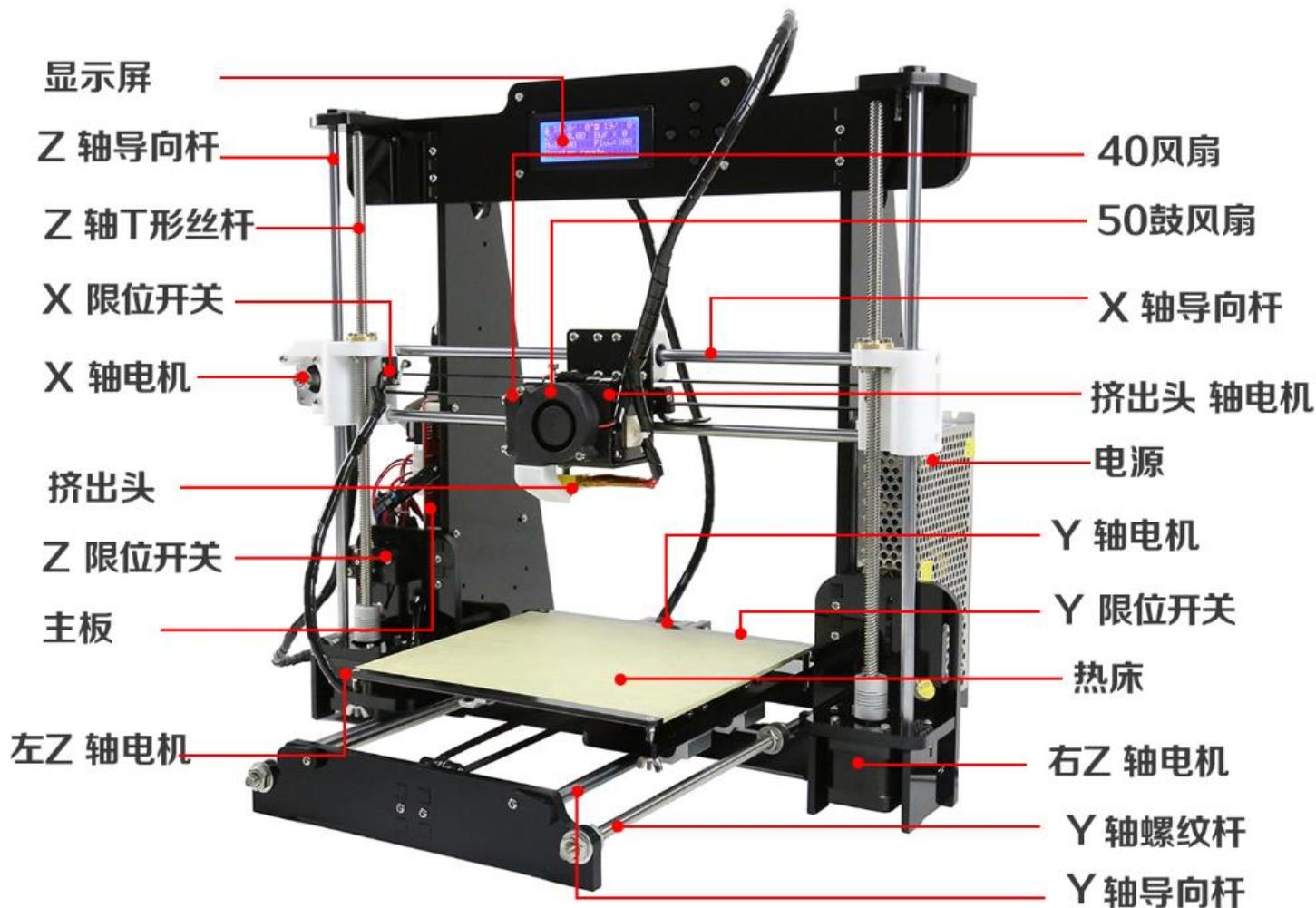
序号	图片	零件名称	数量	核对	序号	图片	零件名称	数量	核对
1-10		包含以下四个部件	1		3-8		挤出机	1	
1-10-1		4.5M 绕线管	1		3-9		X轴电机	1	
1-10-2		扎带	10		3-10		Y轴电机	1	
1-10-3		R型夹	3		3-11		Z轴电机	2	
1-10-4		定位片	2		3-12		直线滑块	7	

A8零配件清单表六

序号	图片	零件名称	数量	核对	序号	图片	零件名称	数量	核对
1-11		2004LCD控制屏	1		3-13		X轴导向杆 8*436mm 2根 Y、Z导向杆 8*380mm 4根	6	
1-12		X轴电机线 40CM Y轴电机线 40CM 左Z轴电机线 40CM 右Z轴电机线 90CM 挤出机电机电线 90CM	5		3-14		4头T形丝杆 M8*345mm 2根 螺纹杆 M8*400mm 2根 螺纹杆 M8*150mm 1根	5	
1-13		热床线 90CM	1		3-15		电源 12V 20A 240W	1	

收到货物请先核对零部件数量是否准确

机器各零部件名称



安装步骤一

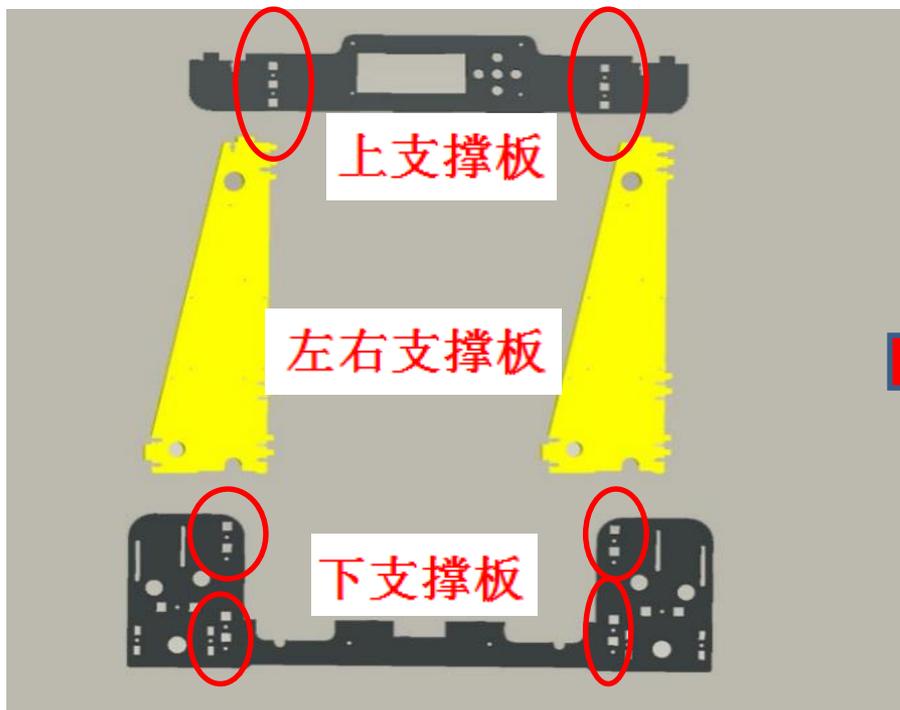
零件名称和数量

序号	配件名称	数量
1	下支撑板	1
2	上支撑板	1
3	左右支撑板	2
4	M3*18螺丝	12
5	M3螺母	12

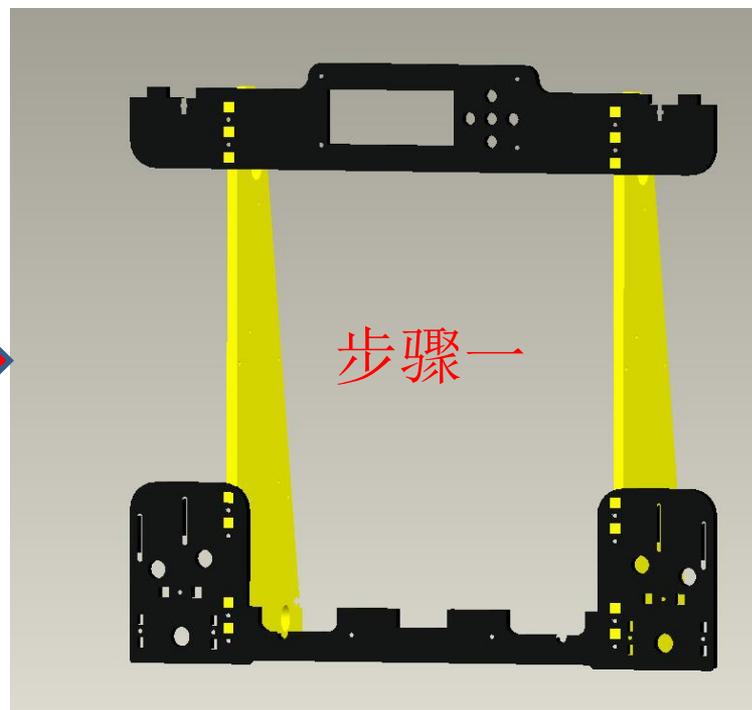


红色圈是螺丝孔位请注意

安装前



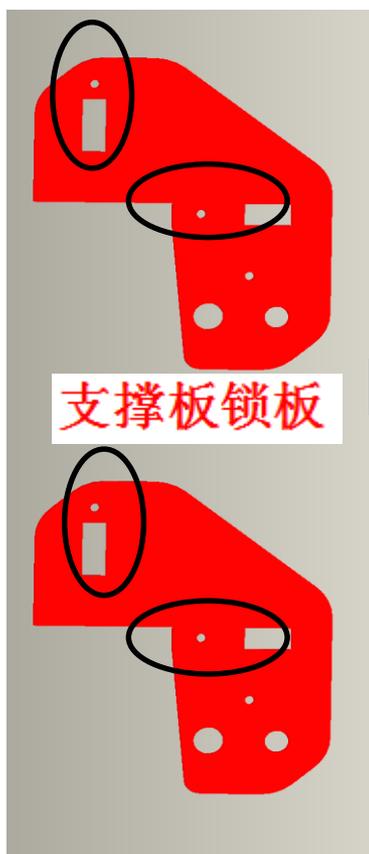
安装后



安装步骤二

黑色圈是螺丝孔位请注意

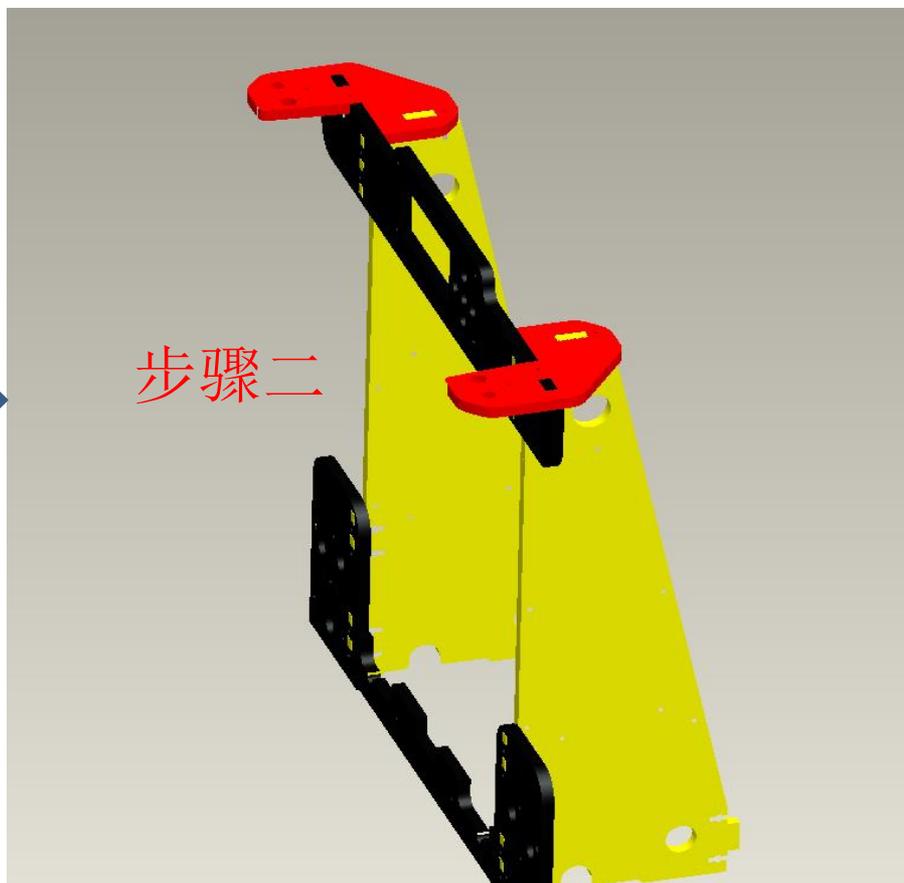
安装前



零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	步骤一	1
2	支撑板锁板	2
3	M3*18螺丝	4
4	M3螺母	4

安装后



安装步骤三

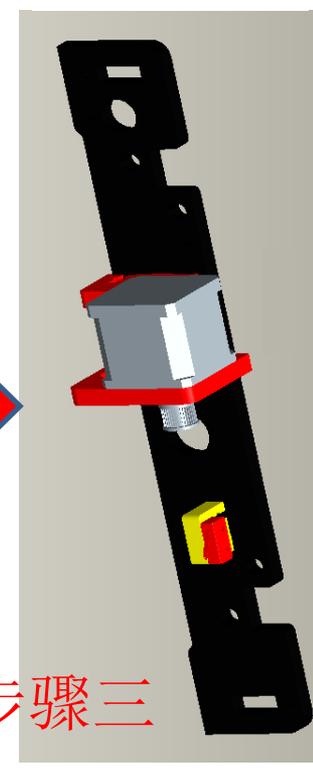
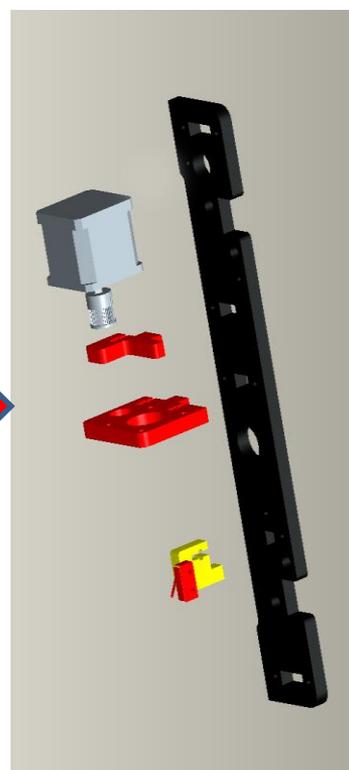
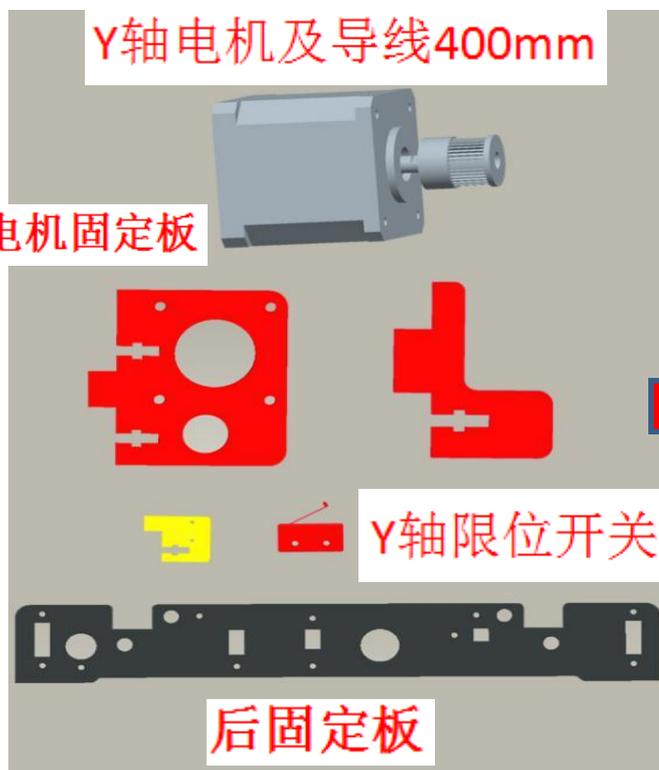
零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	后固定板	1
2	Y轴电机	1
3	Y轴电机支撑	1
4	Y轴电机固定板	1
5	Y轴限位开关固定块	1
6	Y轴限位开关 3 70CM	1
7	M3*12螺丝	4
8	M2*12自攻螺丝	2
9	M3*18螺丝	4
10	M螺母	4



安装前

安装后



步骤三

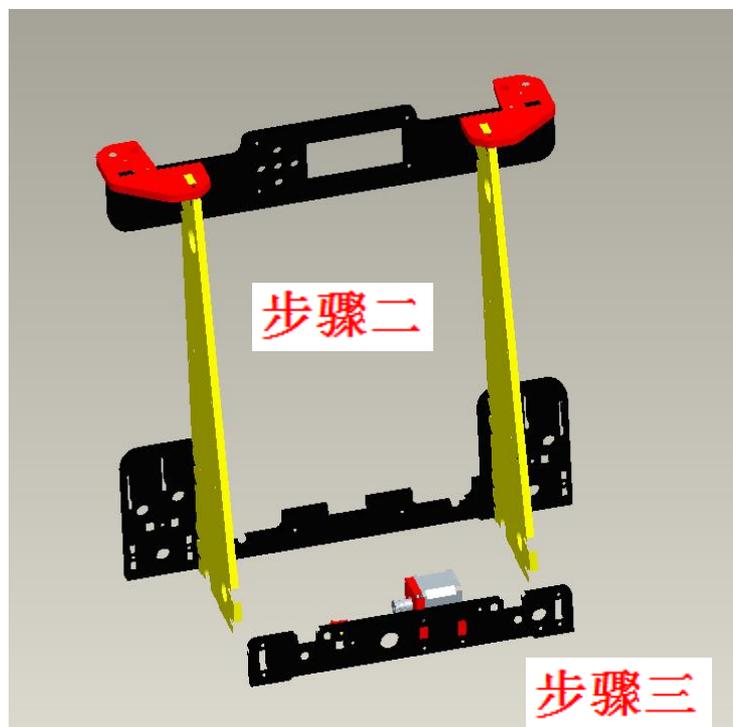
安装步骤四

零件名称和数量

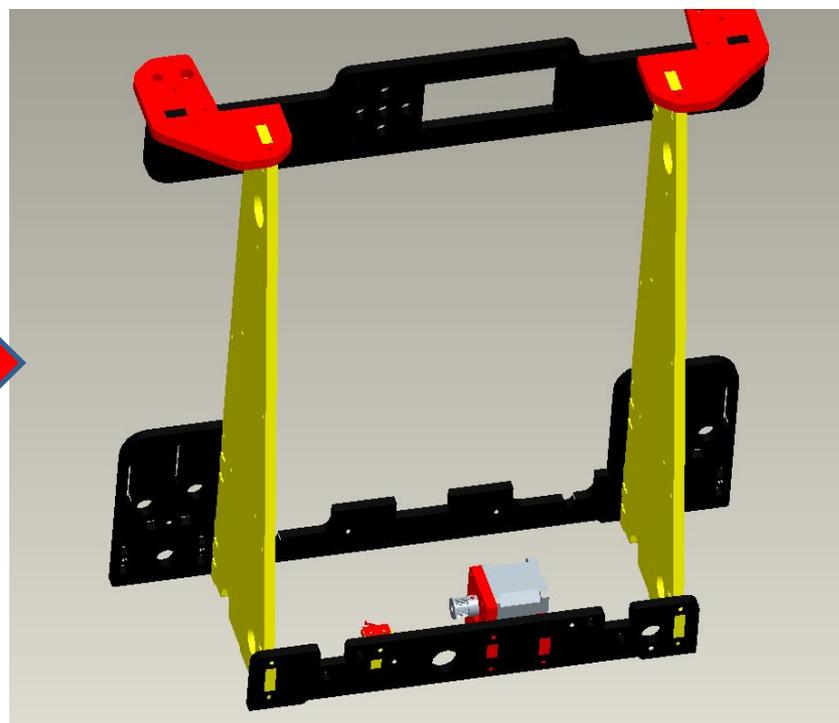
序号	所需配件名称	数量
1	步骤二	1
2	步骤三	1
3	M3*18螺丝	4
4	M3螺母	4



安装前



安装后



安装步骤五

零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	Y轴皮带轴承支撑	1
2	前固定板	1
3	M3*18螺丝	2
4	M3螺母	2



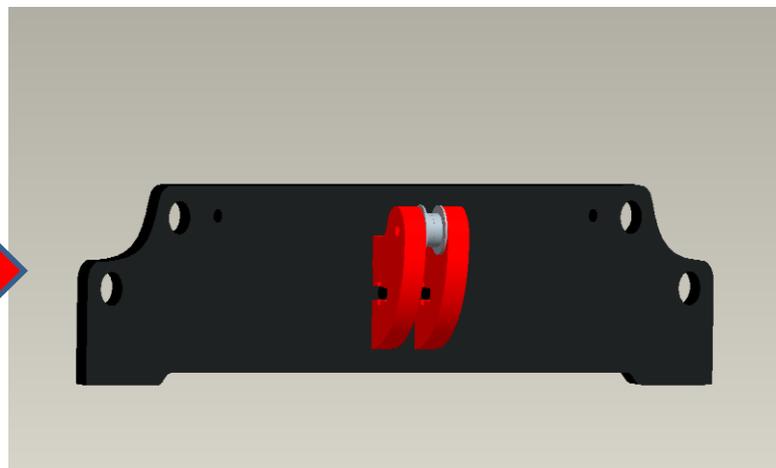
安装前

安装后

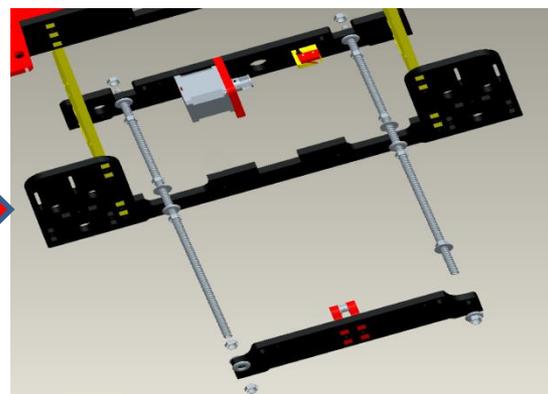
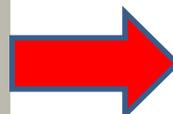
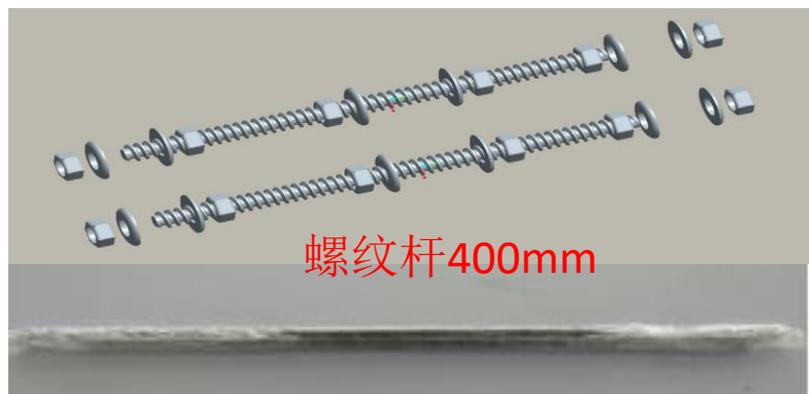
Y轴皮带轴承支撑



前固定板

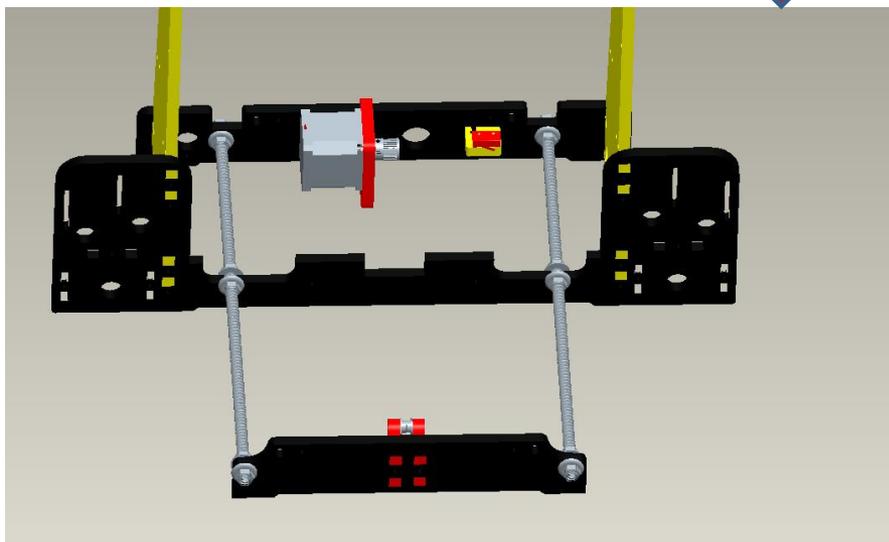


安装步骤六



安装前

安装后



零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	步骤四	1
2	步骤五	1
3	螺纹杆400mm	2
4	M8螺母	12
5	M8垫片	12

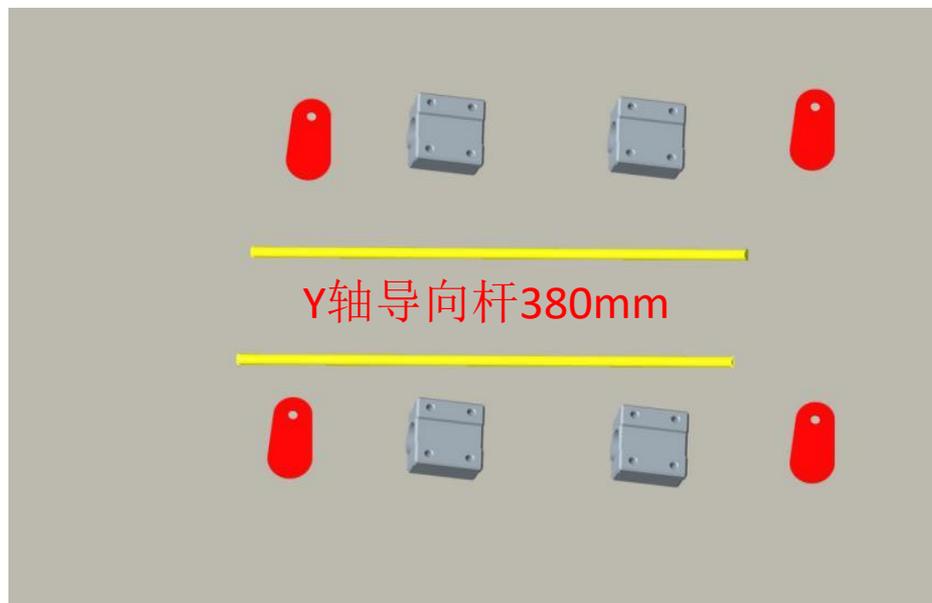
安装步骤七

零件名称和数量

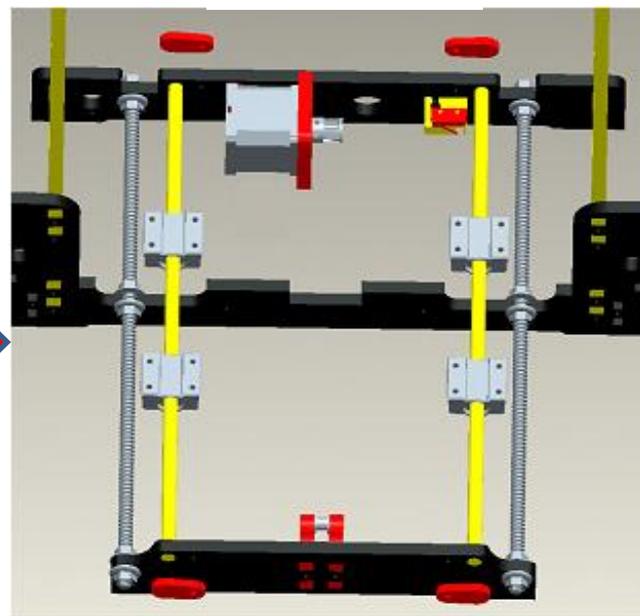
序号	所需配件名称	数量
1	步骤六	1
2	Y轴导向杆380mm	2
3	直线滑块	4
4	导向杆挡片	4
5	M3*18螺丝	4
6	M3螺母	4



安装前



安装后



安装步骤八

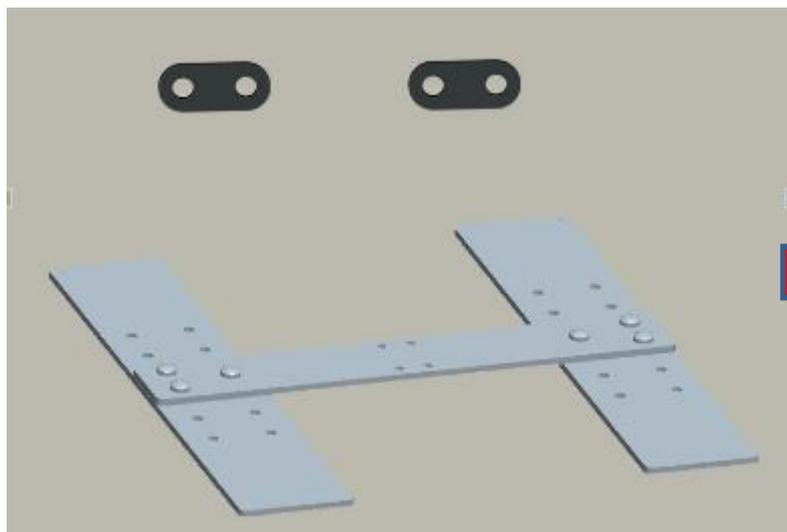


零件名称和数量

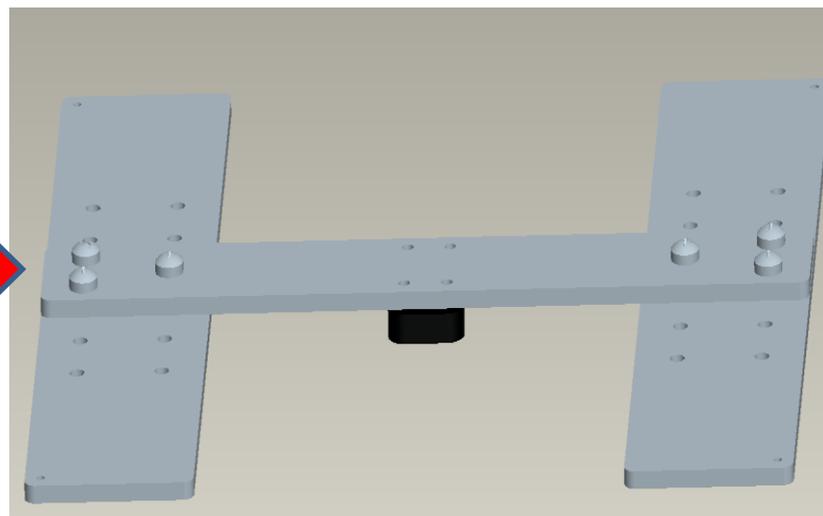
序号	所需配件名称	数量
1	热床固定板	1
2	Y轴皮带固定夹	2
3	M4*14螺丝	4

注意： 皮带固定夹与热床固定板需要预留一定间隙，后面需放置皮带。

安装前



安装后



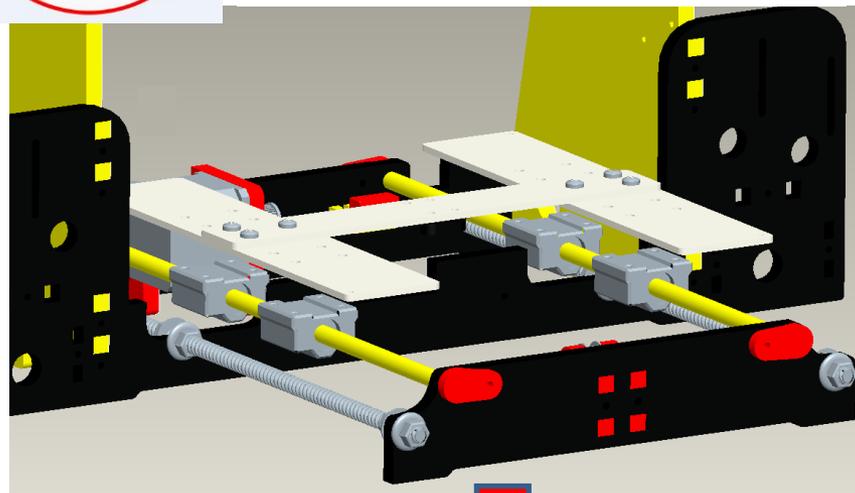
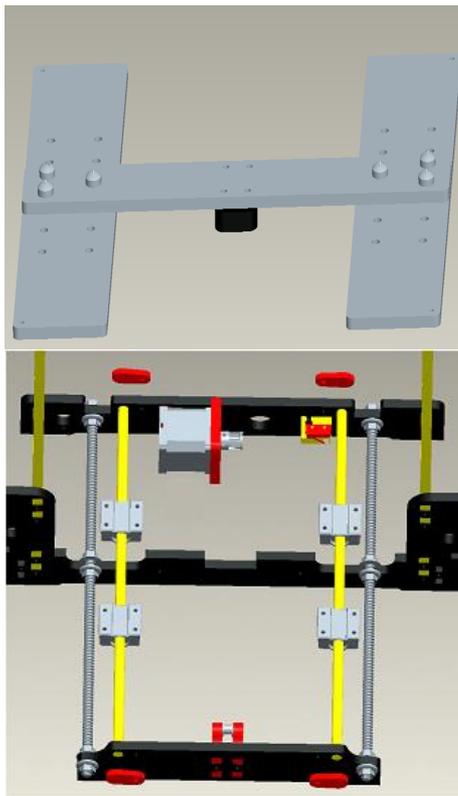
安装步骤九

安装前

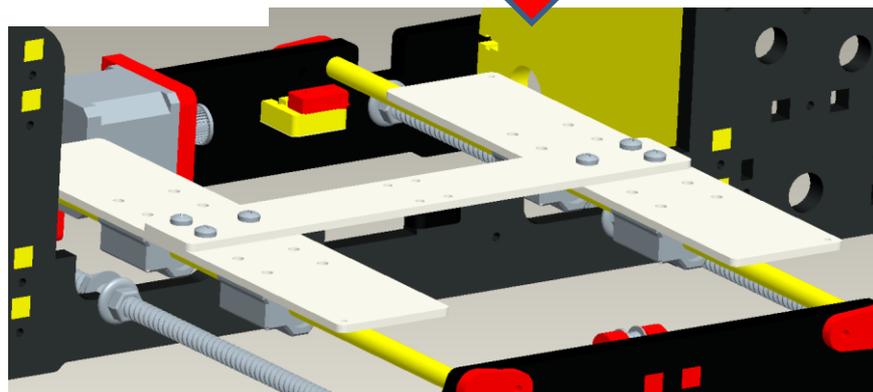


零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	步骤七	1
2	步骤八	1
3	M4*8螺丝	16



安装后



注意：热床固定板拧螺丝顺序是对角，不要一次拧紧，第一次初步拧上螺丝，第二次再拧紧螺丝。

安装步骤九 Y轴皮带安装

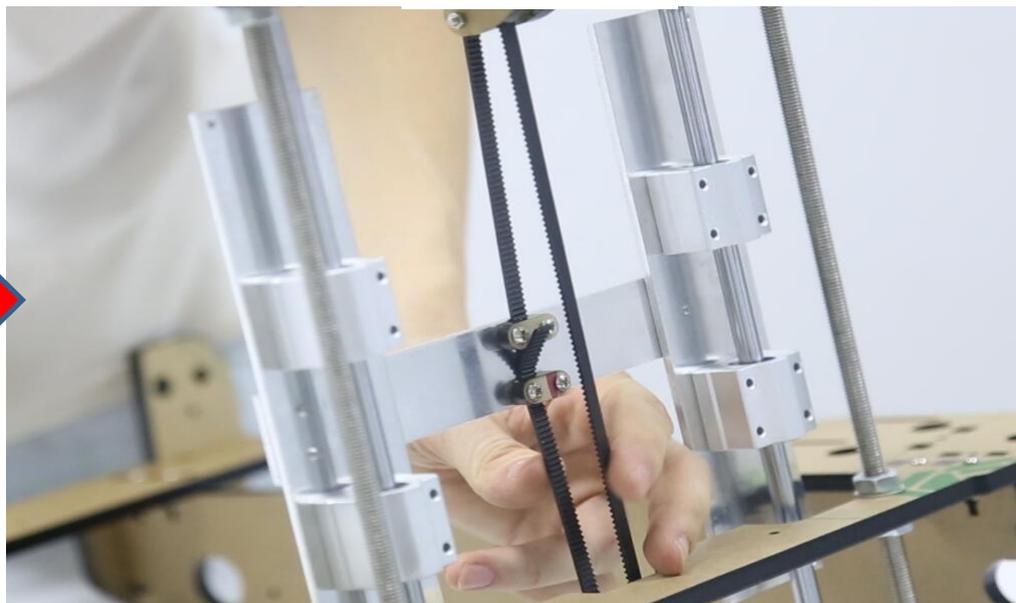
零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	皮带	1

安装前



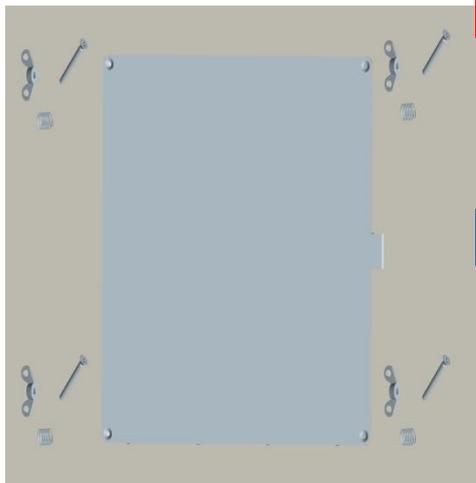
安装后



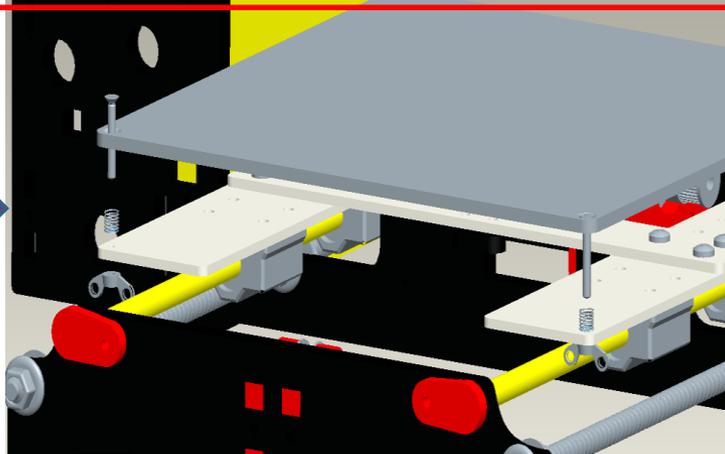
注意：皮带是X,Y传动使用，每个传动轴需要多长剪多长，皮带总长是1.5米一般会多出10-20厘米。

安装步骤十 热床平台安装

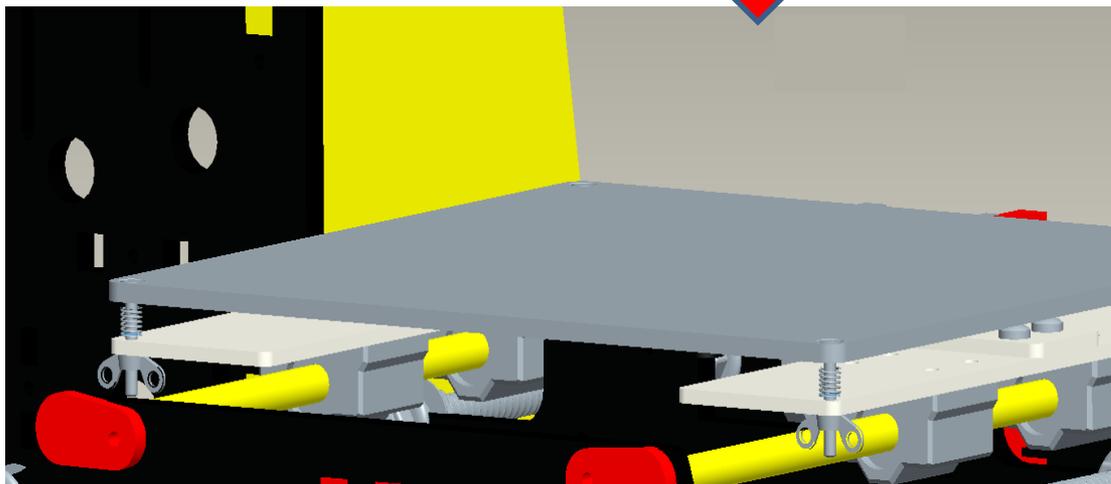
安装前



注意：热床螺丝需拧到最低，蝶形螺母装上，起到双重保护作用，在打印时螺丝不会松动，可以保持平台高度不变



安装后



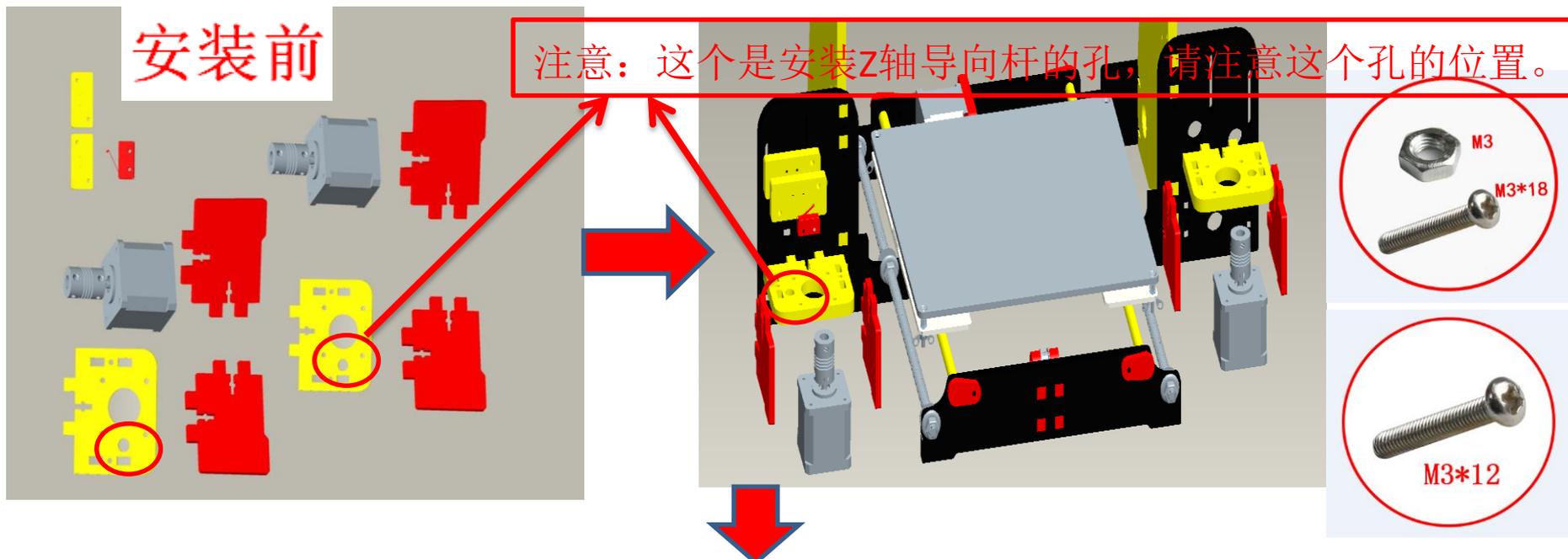
零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	步骤九	1
2	铝基板	1
3	M3*30螺丝	4
4	弹簧	4
5	M3蝶形螺母	4

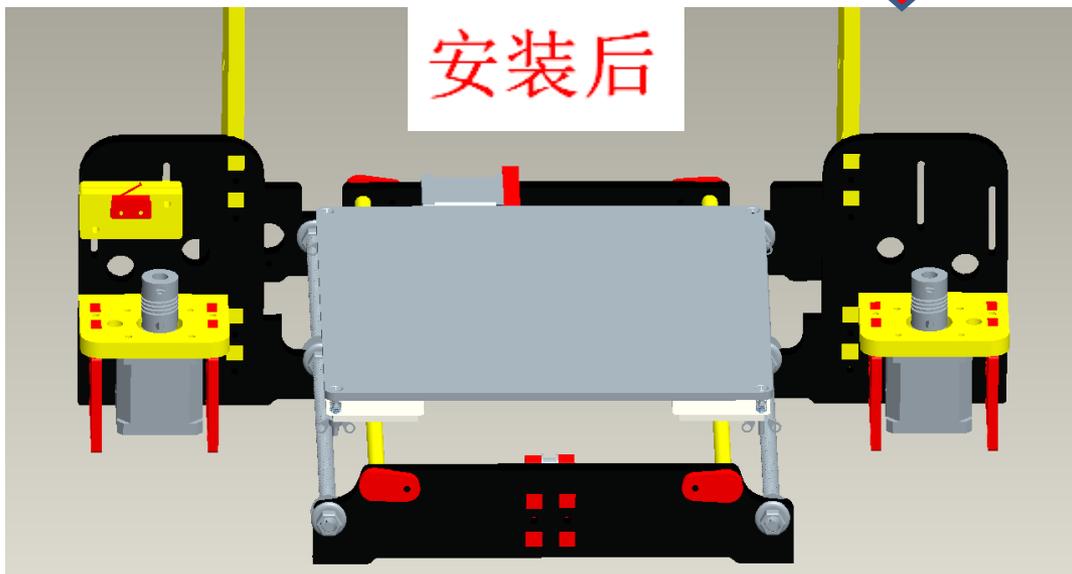
安装步骤十一 Z轴电机安装

安装前

注意：这个是安装Z轴导向杆的孔，请注意这个孔的位置。



安装后



零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	步骤十	1
2	Z轴电机	2
3	左右Z轴电机固定板	2
4	Z轴电机支撑板	4
5	Z轴限位开关固定块	2
6	Z轴限位开关 1 25CM	1
7	M3*18螺丝	10
8	M3螺母	10
9	M3*12螺丝	8

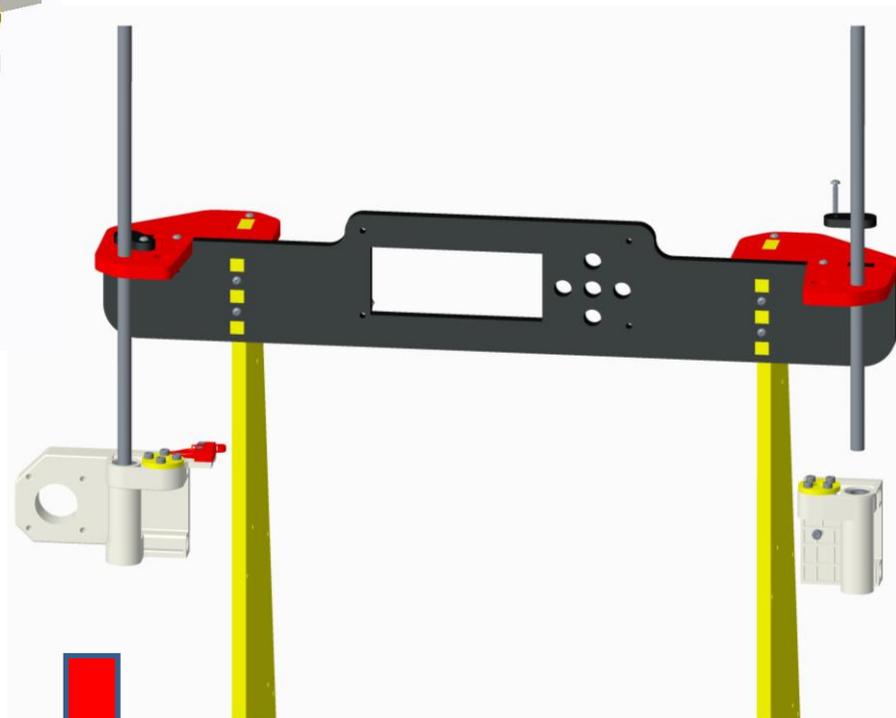
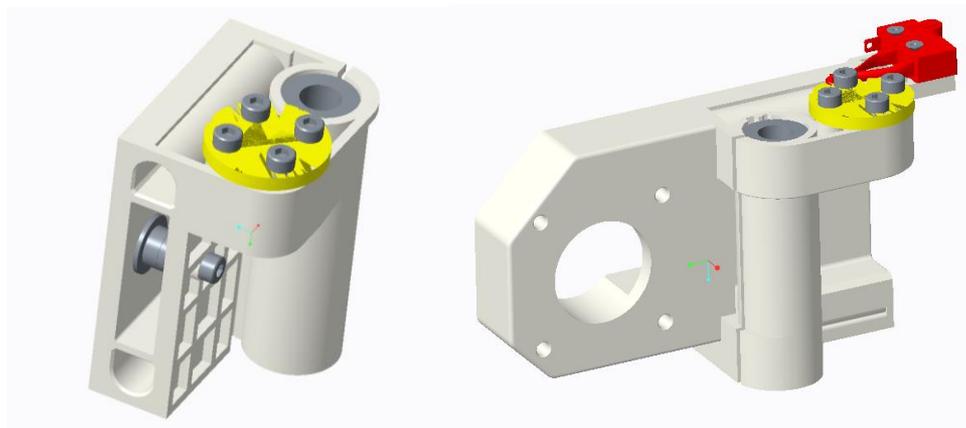
安装步骤十三 Z轴导向杆安装

零件名称和数量

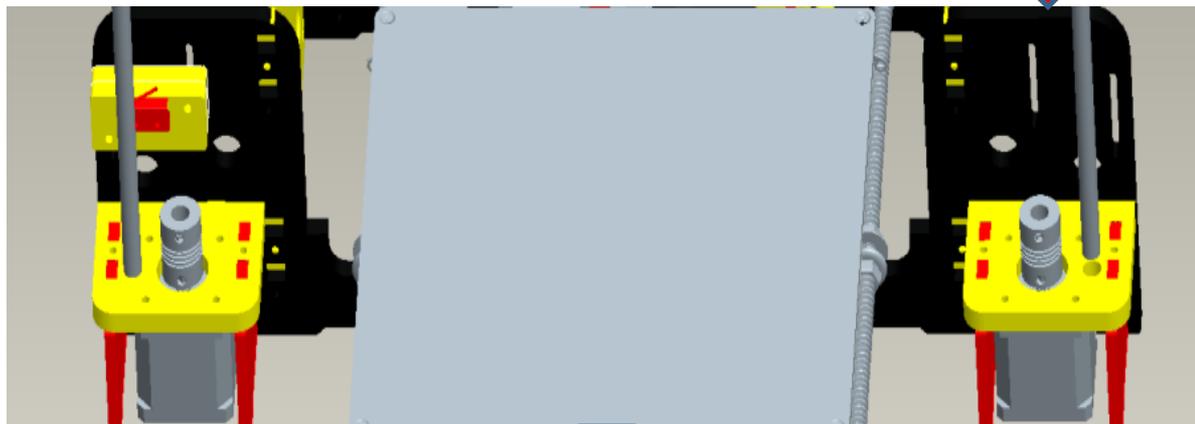
序号	所需配件名称	数量
1	步骤十一	1
2	步骤十二	1
3	右Z轴丝杆螺母支撑	1
4	导向杆挡片	2
5	Z导向杆 380mm	2
6	M3*18螺丝	2
7	M3螺母	2



安装前



安装步骤十三 Z轴导向杆安装



安装后

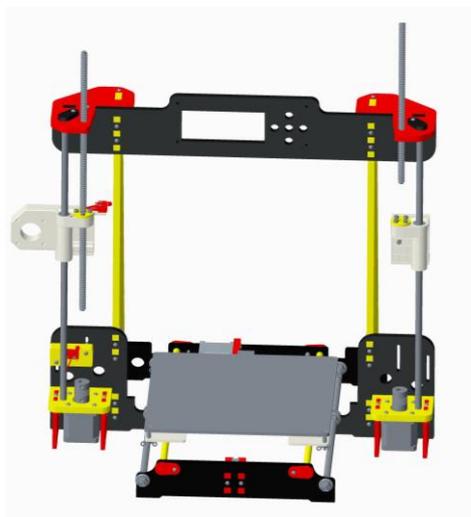


安装步骤十四 Z轴T型丝杆安装

安装前



T形丝杆345mm



安装后

零件名称和数量

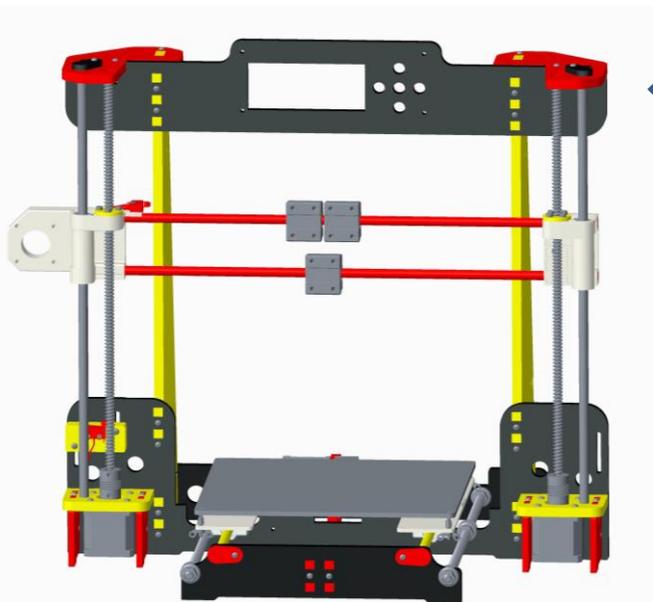
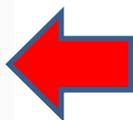
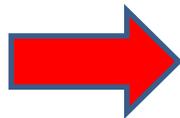
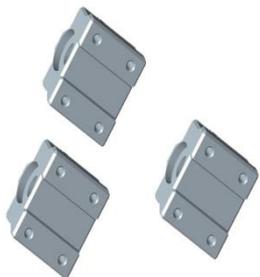
序号	所需配件名称	数量
1	步骤十三	1
2	T形丝杆345mm	2

注意：弹性联轴器的顶丝先拧松放置T形丝杆到**底部**，最后拧紧顶丝。

安装步骤十五X导向杆安装

X轴导向杆436mm

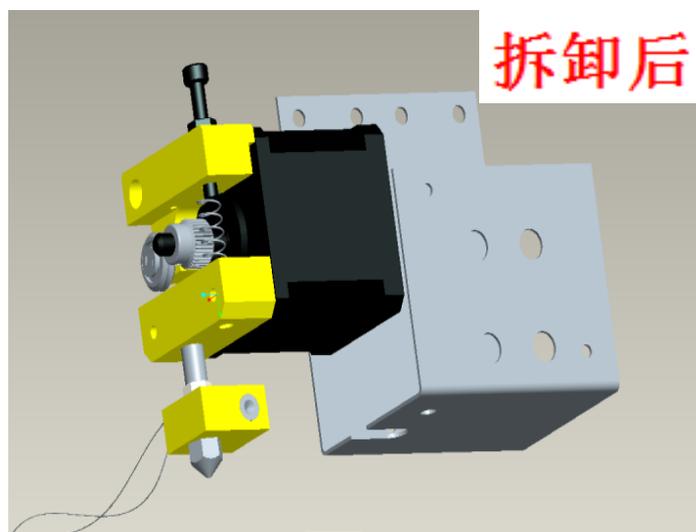
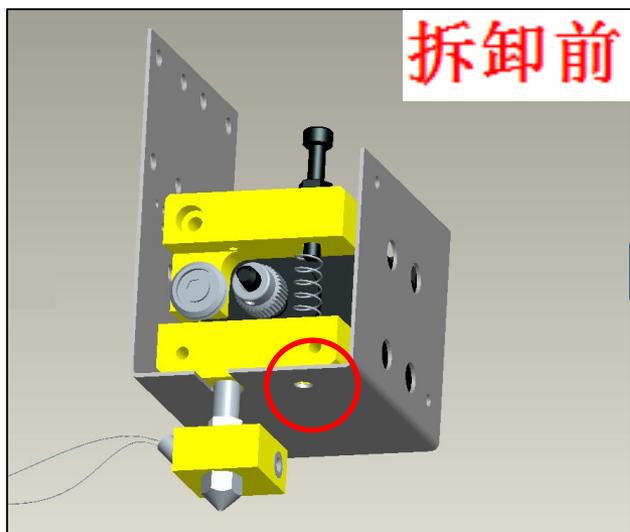
注意：安装X轴导向杆请确保左右丝杆螺母支撑高度一致，如果导向杆很难安装请借用锤子轻轻敲一敲。



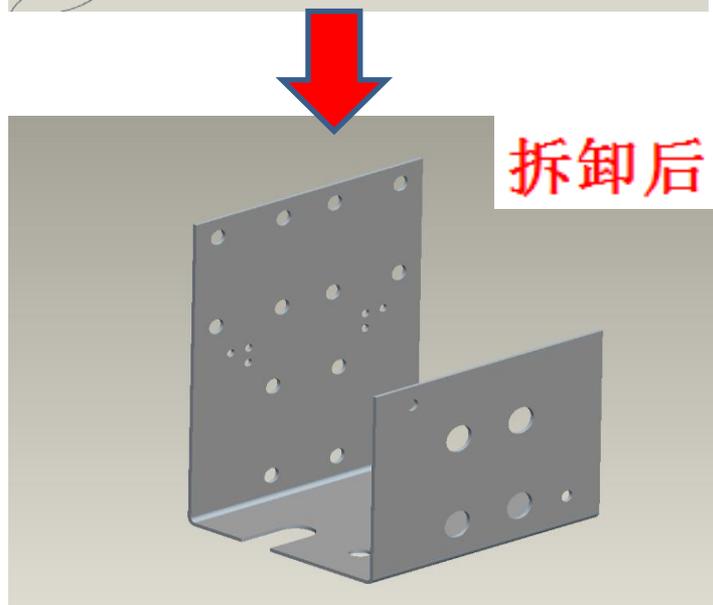
零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	步骤十四	1
2	X轴导向杆436mm	2
3	直线滑块	3

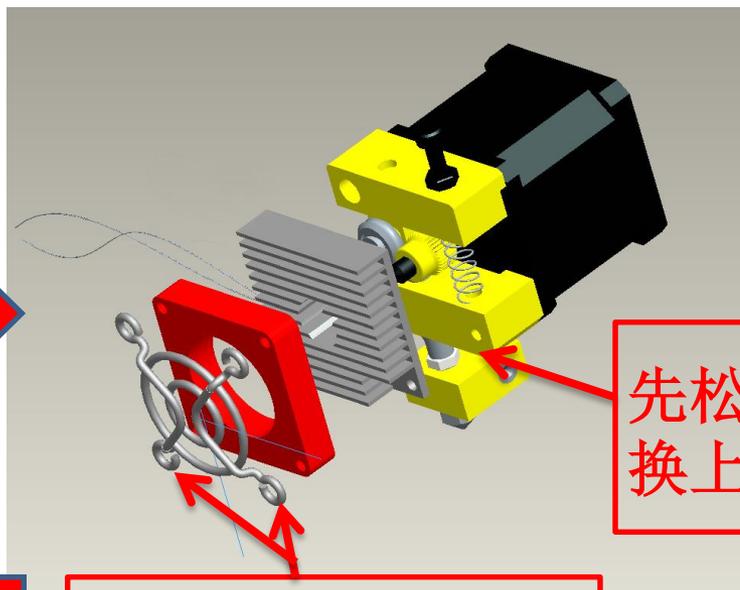
安装步骤十六 拆卸挤出头



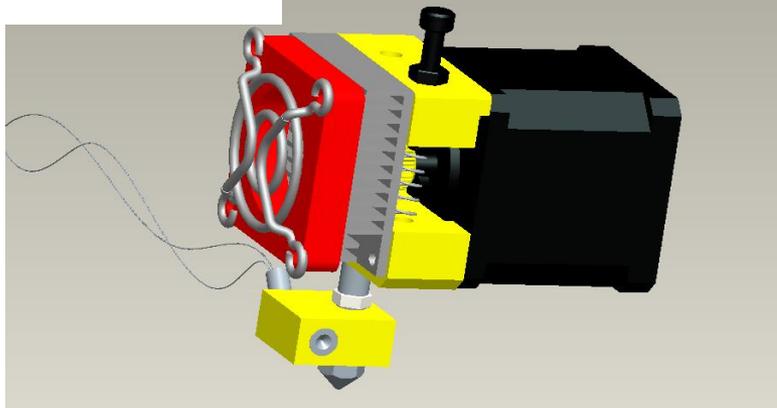
先松掉M4*6螺丝，
然后挤出机和L型
黑色铝件分离，记
得保存这个螺丝。



安装步骤十七 40风扇安装



安装后

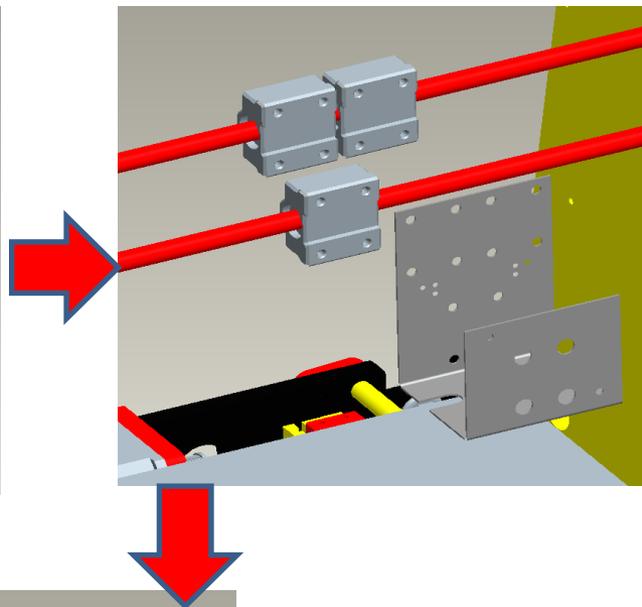
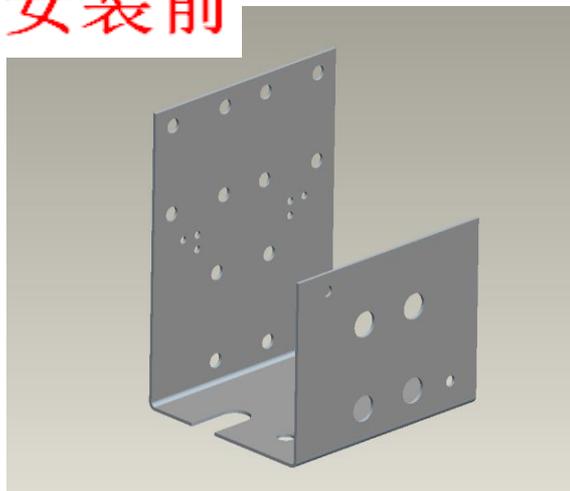


零件名称和数量

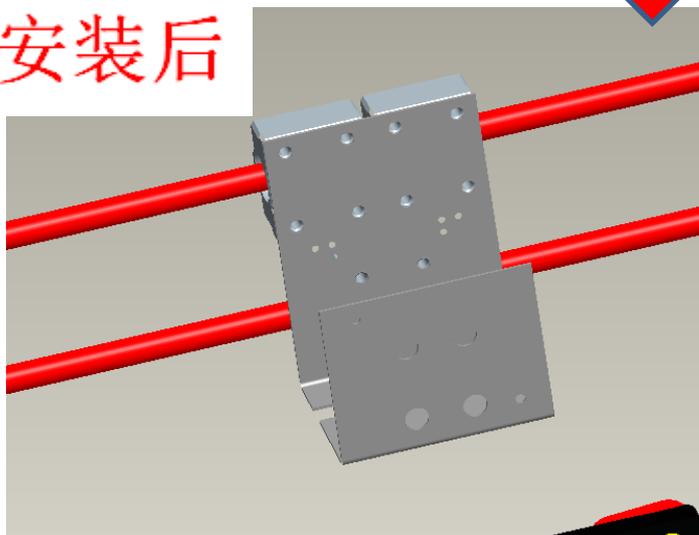
序号	所需配件名称	数量
1	步骤十六的挤出机	1
2	40*10 风扇	1
3	40*11 散热片	1
4	风扇保护罩	1
5	M3*45螺丝	2
6	M3垫片	6-8

安装步骤十八 L型铝件安装

安装前



安装后



零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	步骤十五	1
2	步骤十六取下的黑色铝件	1
3	M3*8螺丝	12

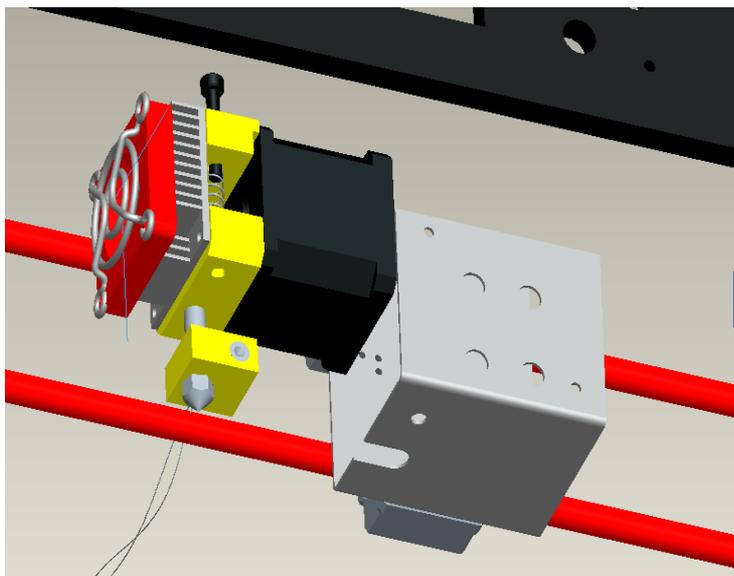
安装步骤十九 挤出头安装

注意：安装好M4*6螺丝，喉管上的M6螺母使用开口扳手拧紧，力度不要过大，挤出机不松动即可。

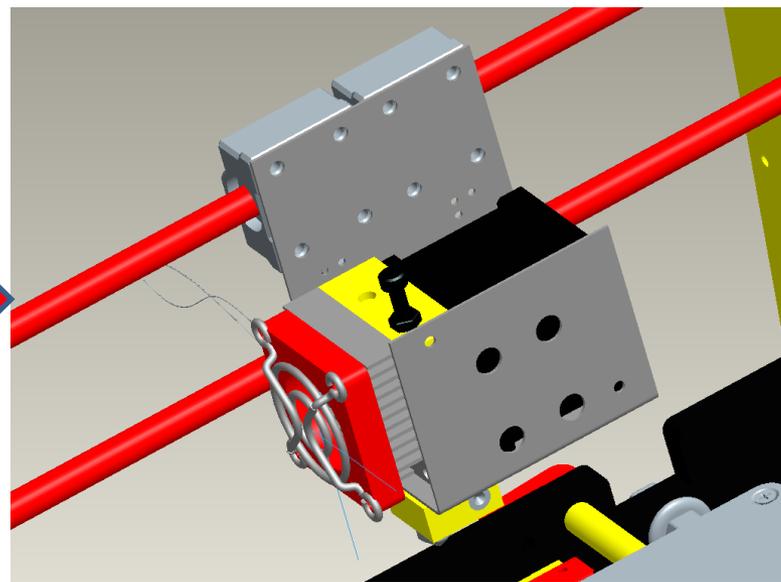
零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	步骤十七	1
2	步骤十八	1
3	步骤十六取下的M4*6螺丝	1

安装前



安装后



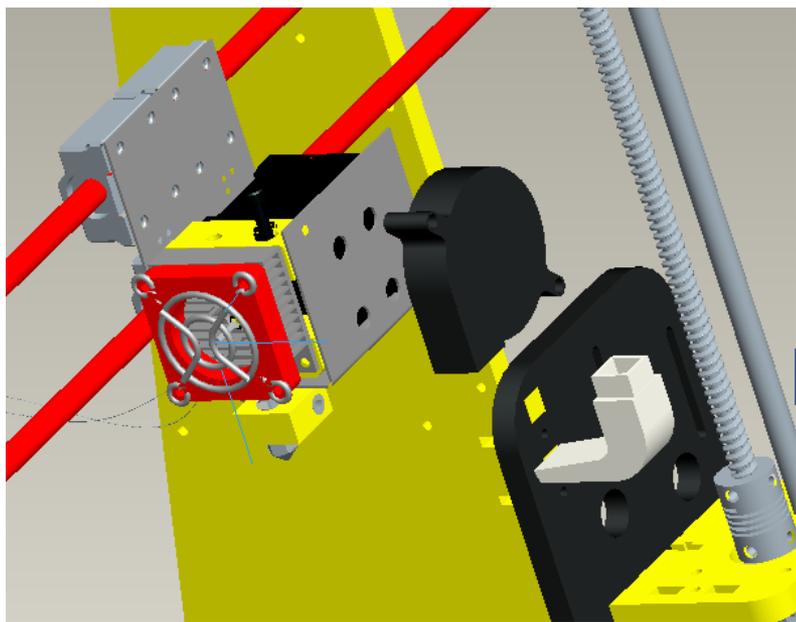
安装步骤二十 鼓风机安装

零件名称和数量

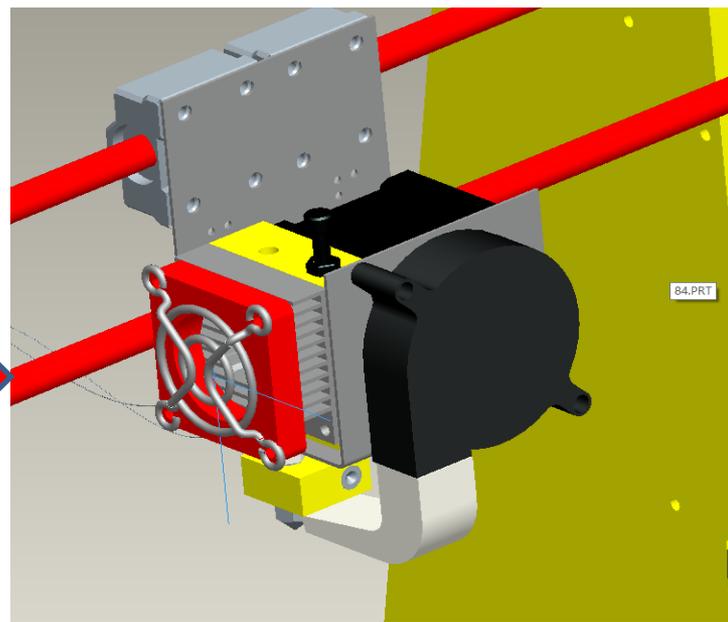


序号	所需配件名称	数量
1	步骤十九	1
2	5015鼓风机	1
3	导风嘴	1
4	M3*18螺丝	2

安装前

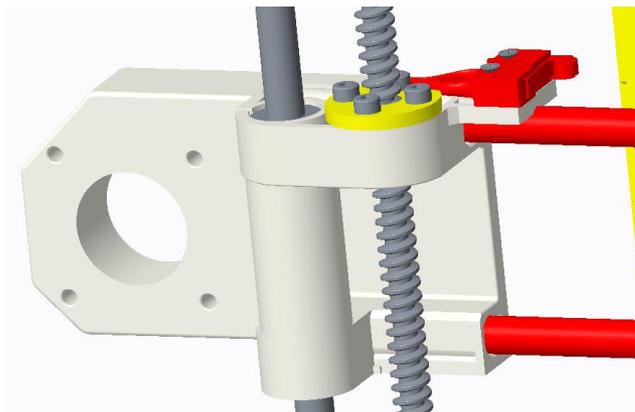


安装后

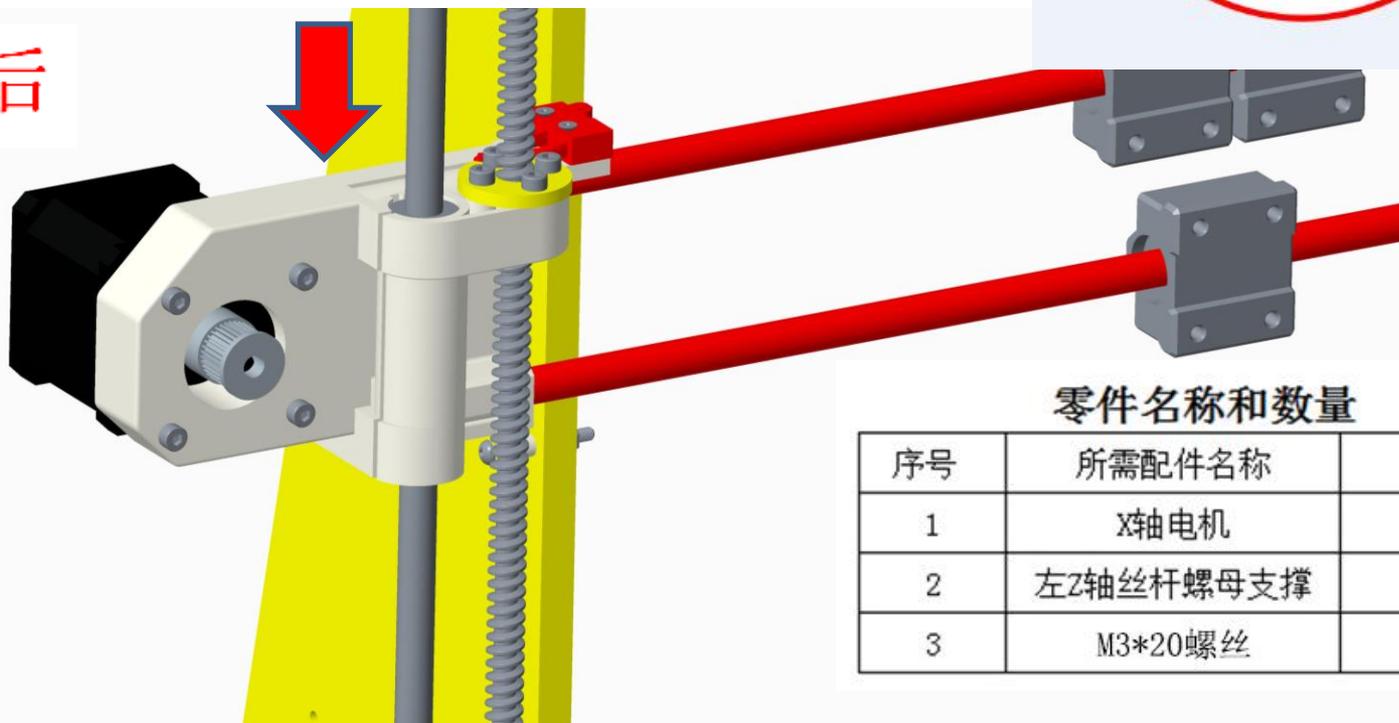


安装步骤十二 X轴电机安装

安装前



安装后



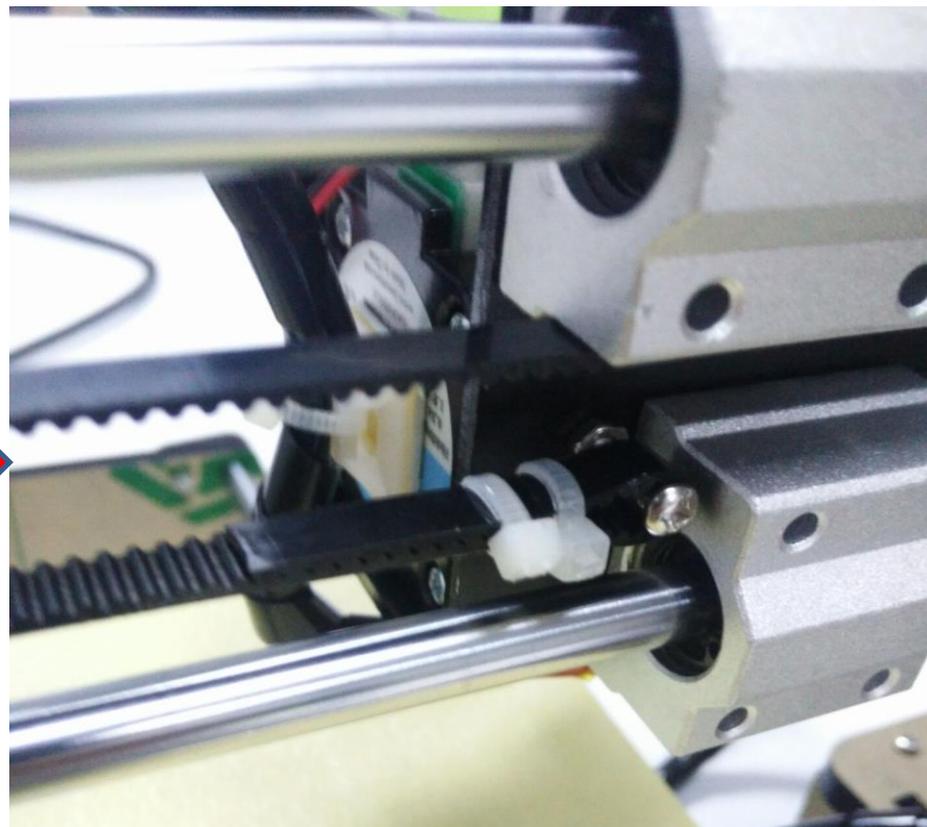
零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	X轴电机	1
2	左Z轴丝杆螺母支撑	1
3	M3*20螺丝	4

安装步骤二十一 X轴皮带安装

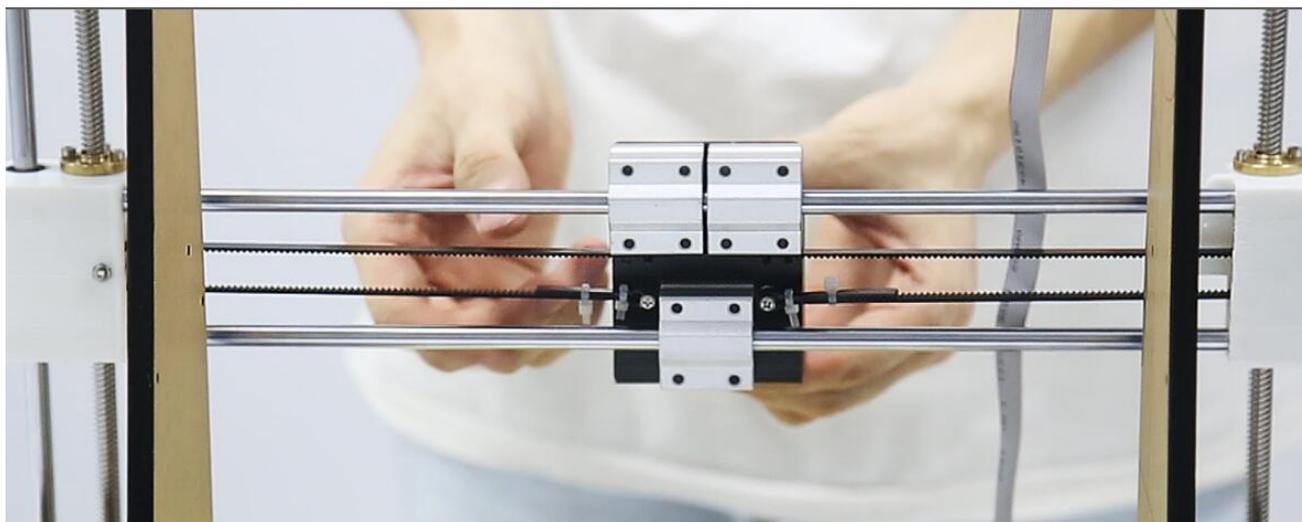
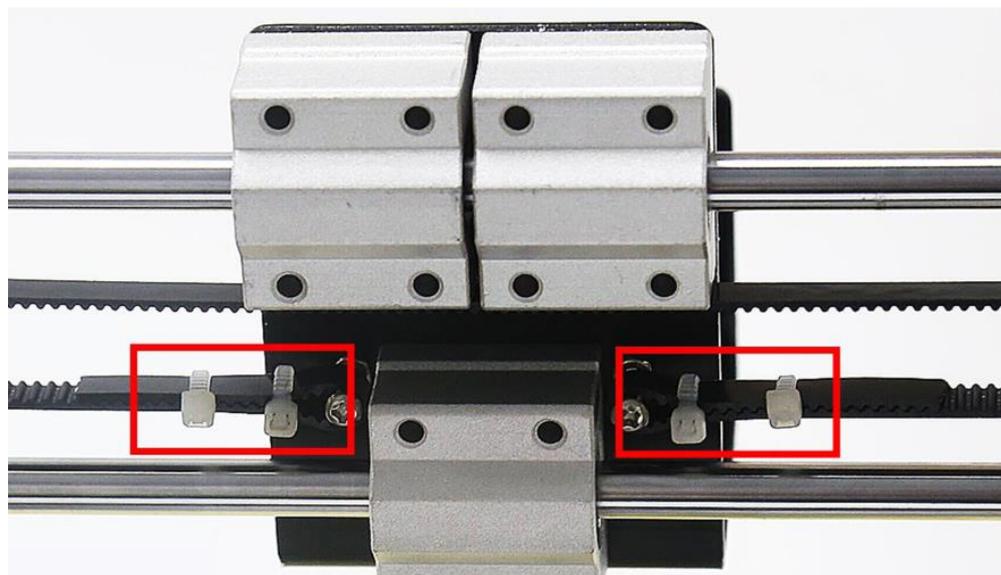
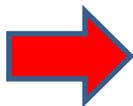
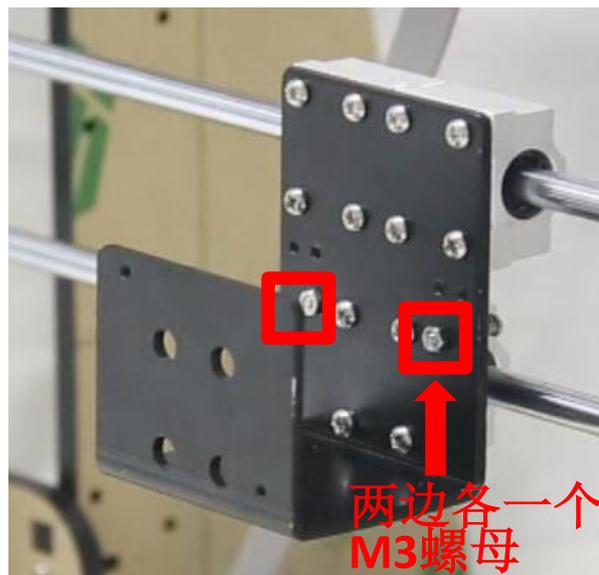
零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	皮带	1
2	M3*18螺丝	2
3	M3螺母	4



注意：皮带是X,Y传动使用，每个传动轴要多长剪多长，皮带总长是1.5米一般会多出10-20厘米。

安装步骤二十一 X轴皮带安装



安装步骤图片二十二 屏幕安装

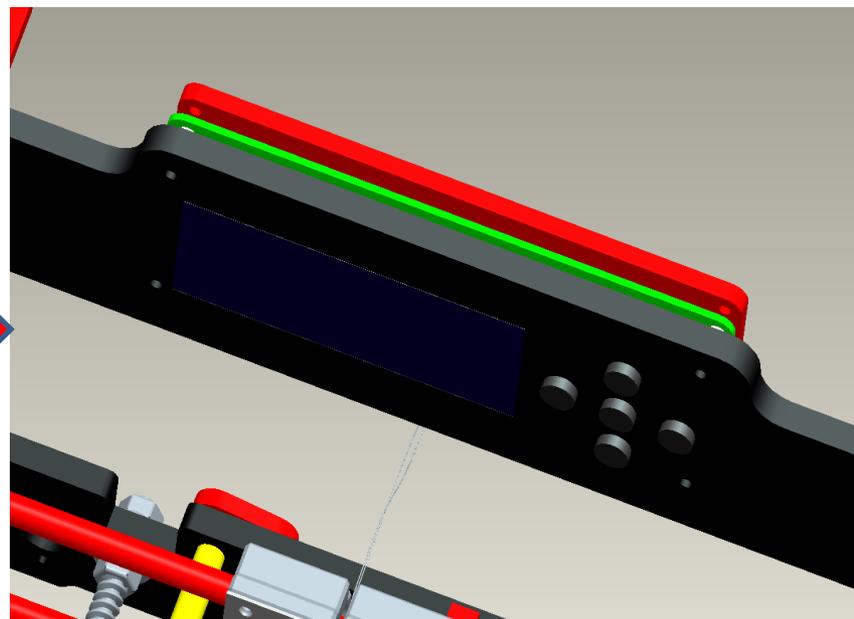
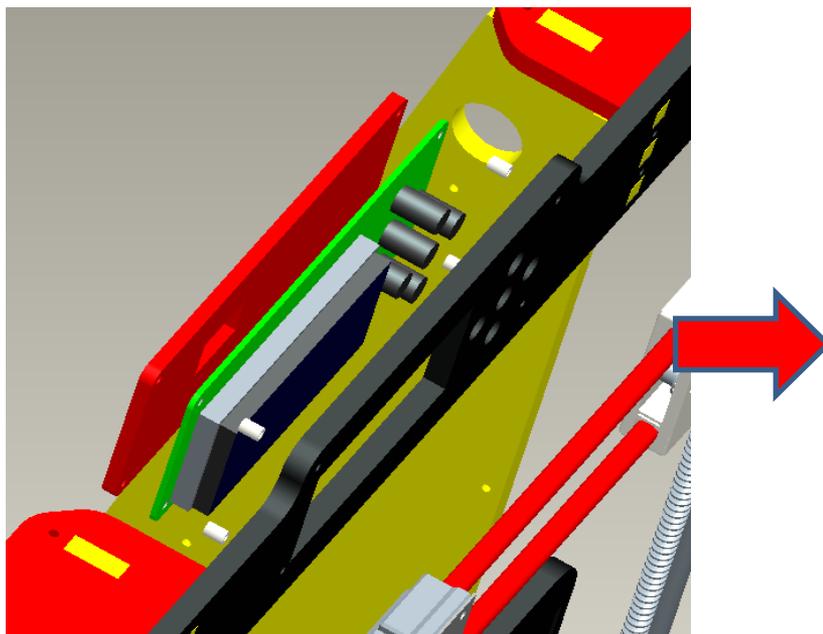
零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	2004LCD控制屏	1
2	塑料垫柱M3*7	4
3	屏幕保护板	1
4	M3*30螺丝	4
5	M3螺母	8



安装前

安装后



安装步骤二十三 电源接线

注意： 以下是开关电源电线接线图，1，2，3分别代表进线的火线(棕色)，零线（蓝色），地线（黄色）。4,5,6是连接出线的负极（黑色）（-）；7,8,9是连接出线的正极（红色）（+）。请确保链接正确以防止发生危险！！



安装步骤二十三 电源安装

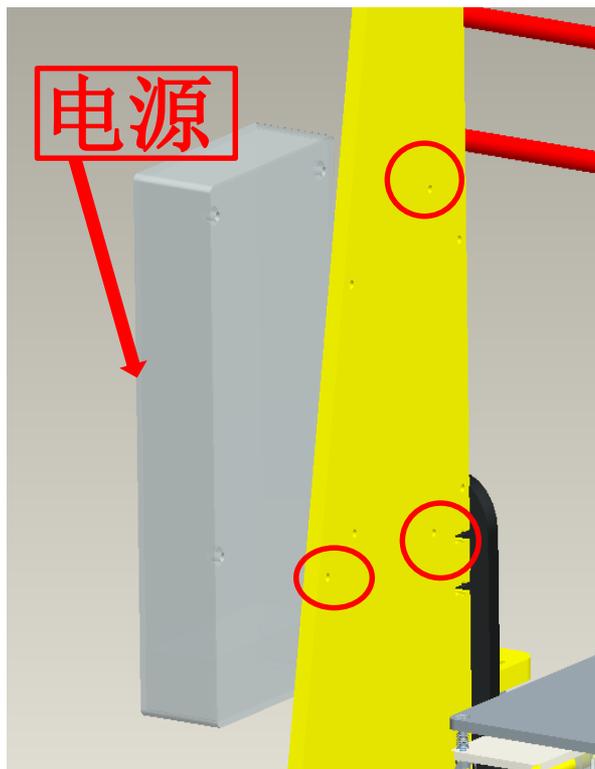
零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	步骤二十二	1
2	电源 12V 20A 240W	1
3	M3*12螺丝	3

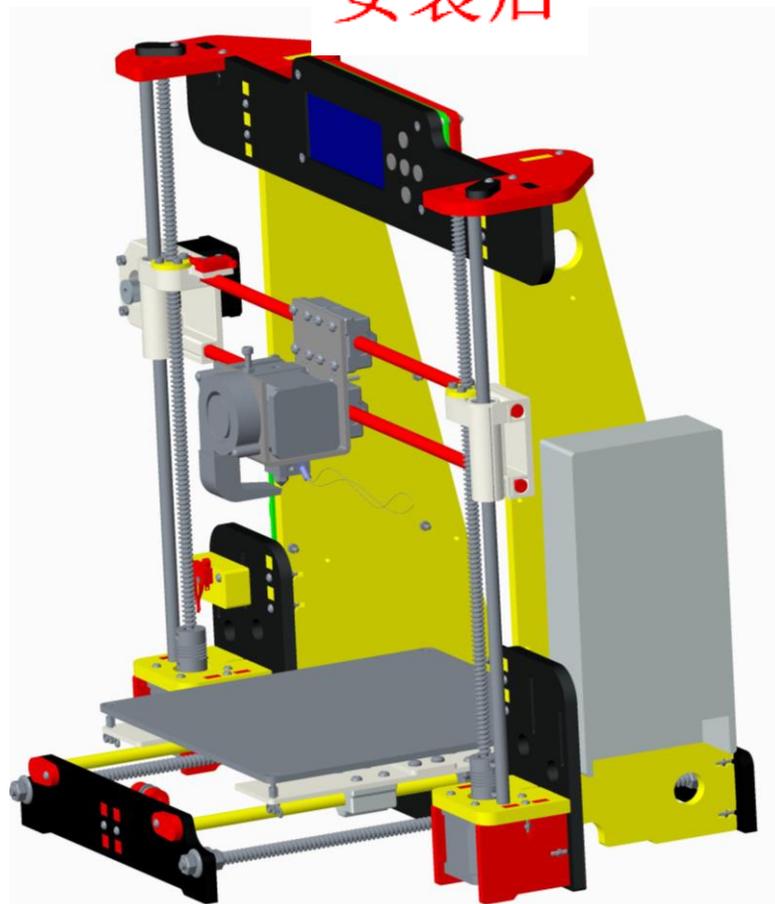


红色圆圈是电源螺丝孔

安装前

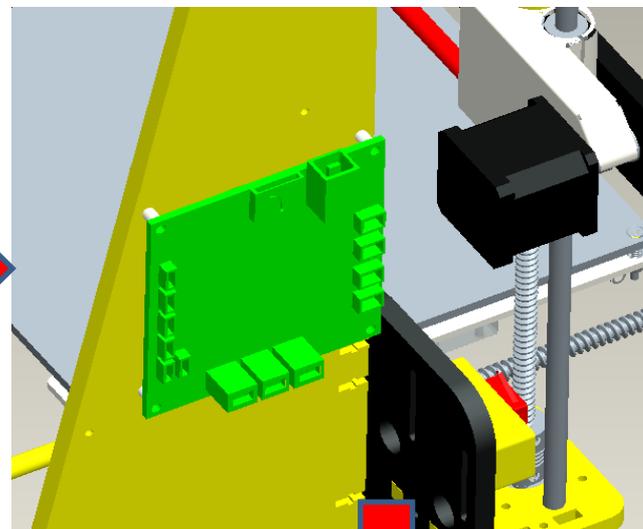
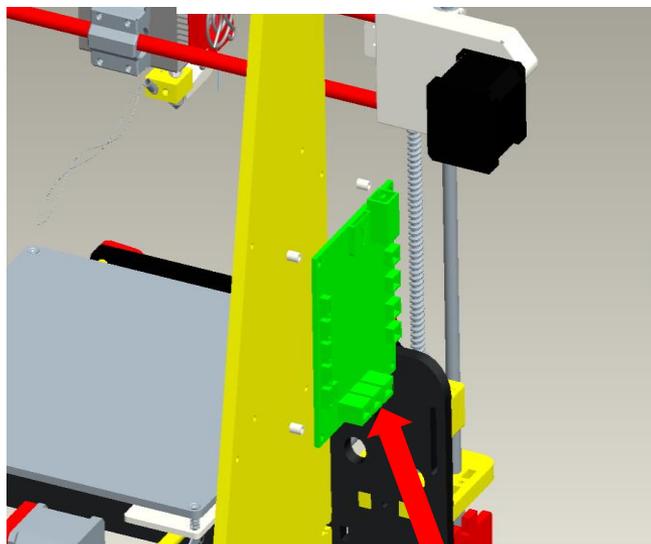


安装后



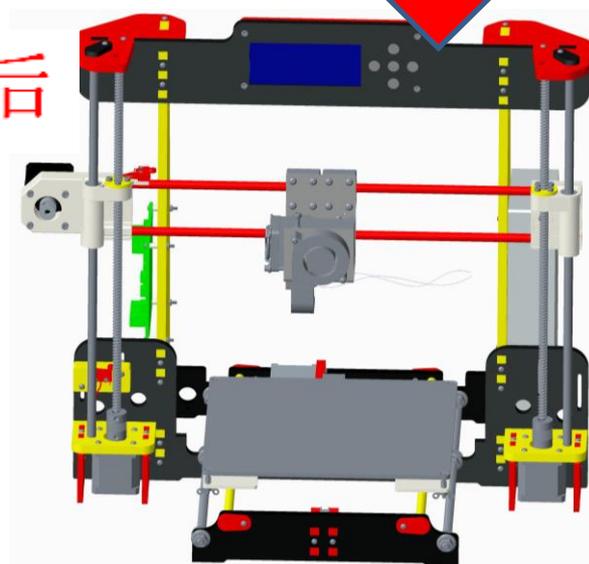
安装步骤二十四 主板安装

安装前



主板

安装后



零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	步骤二十三	1
2	主板	1
3	M3*30螺丝	4
4	塑料垫柱3*15	4
5	M3螺母	4



安装步骤二十四

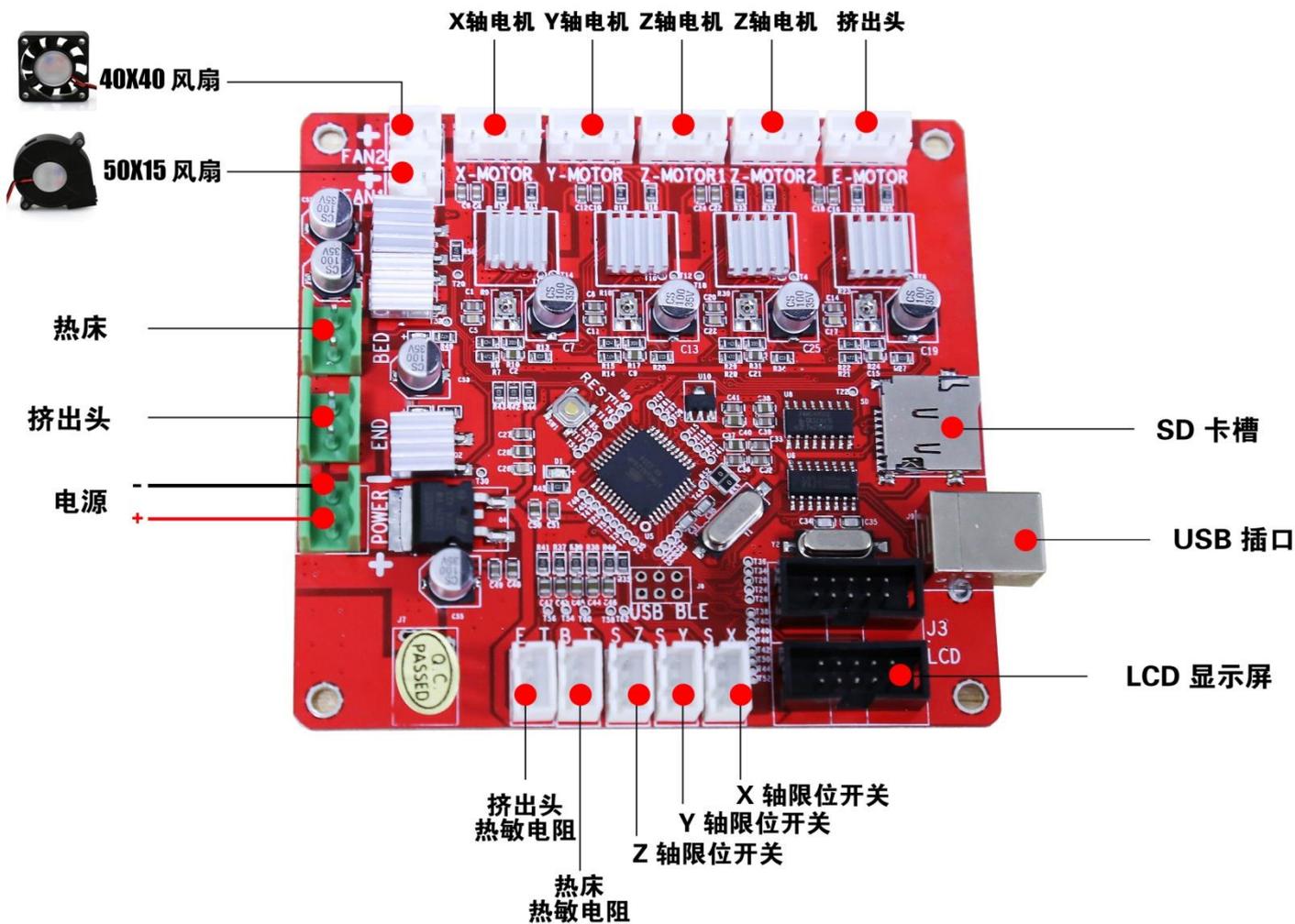
注意：请正确使用各电子器件导线，尤其是电机导线和限位开关导线

A8各零部件电子线长度表

序号	项目	长度(mm)
1	开关电源出线 (+12V)	700mm
2	X电机导线	400mm
3	Y电机导线	400mm
4	左Z电机导线	400mm
5	右Z电机导线	900mm
6	X轴限位开关导线	550mm
7	Y轴限位开关导线	700mm
8	Z轴限位开关导线	250mm
9	挤出头电机导线	900mm
10	4010风扇导线	1100mm
11	5015鼓风机导线	1100mm
12	加热管导线	1000mm
13	挤出头热敏电阻导线	1000mm
14	热床导线	900mm
15	X轴皮带	1500mm
16	Y轴皮带	
17	屏幕线	500mm

安装步骤二十四

注意：请确保主板接线端子与各电子器件线保持一一对应



安装步骤二十五 料架安装

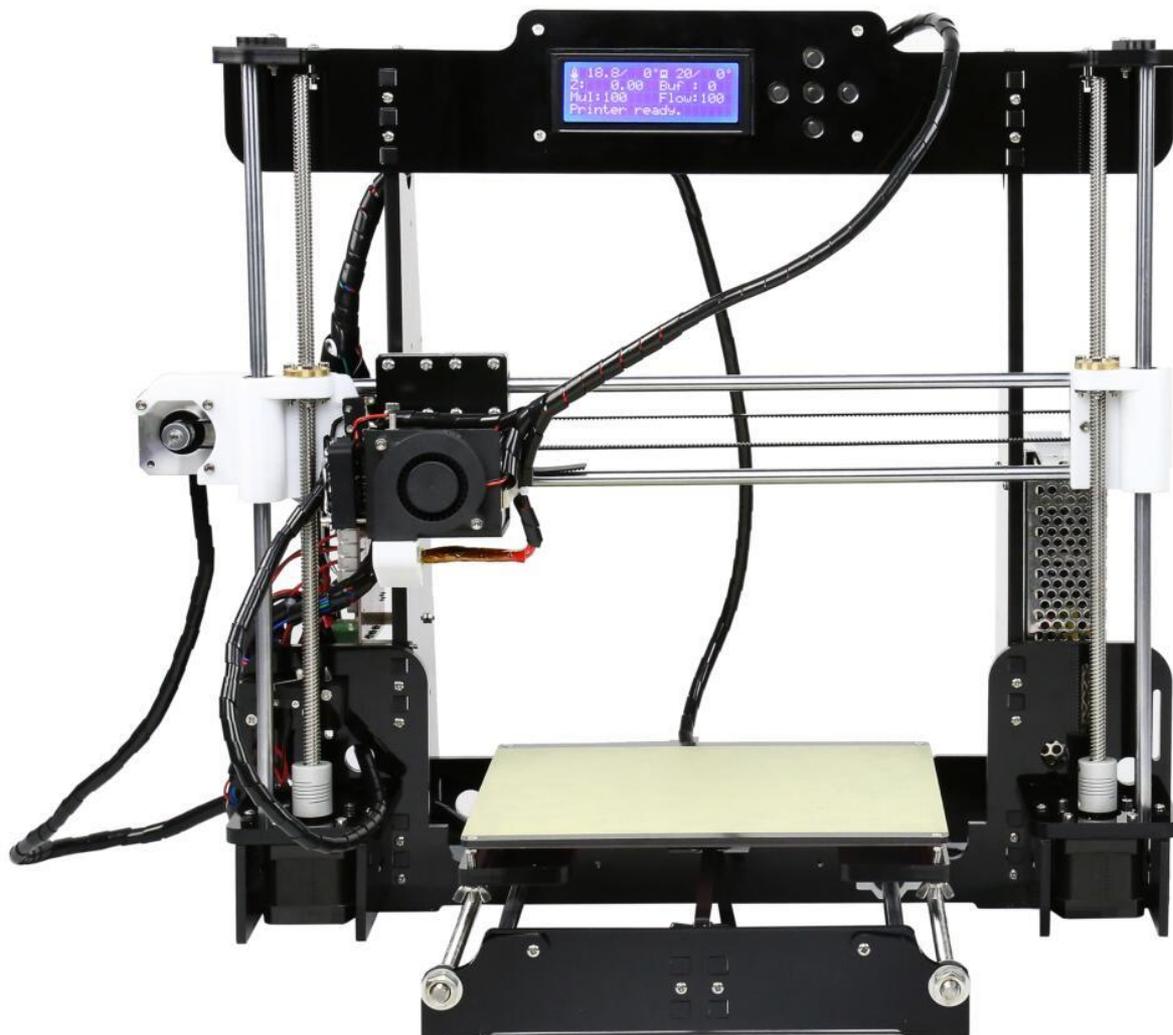
零件名称和数量

序号	所需配件名称	数量
1	料架支撑板	2
2	料架支撑板链接片	2
3	螺纹杆150mm	1
4	M8螺母	4
5	M3*18螺母	4
6	M3螺母	4

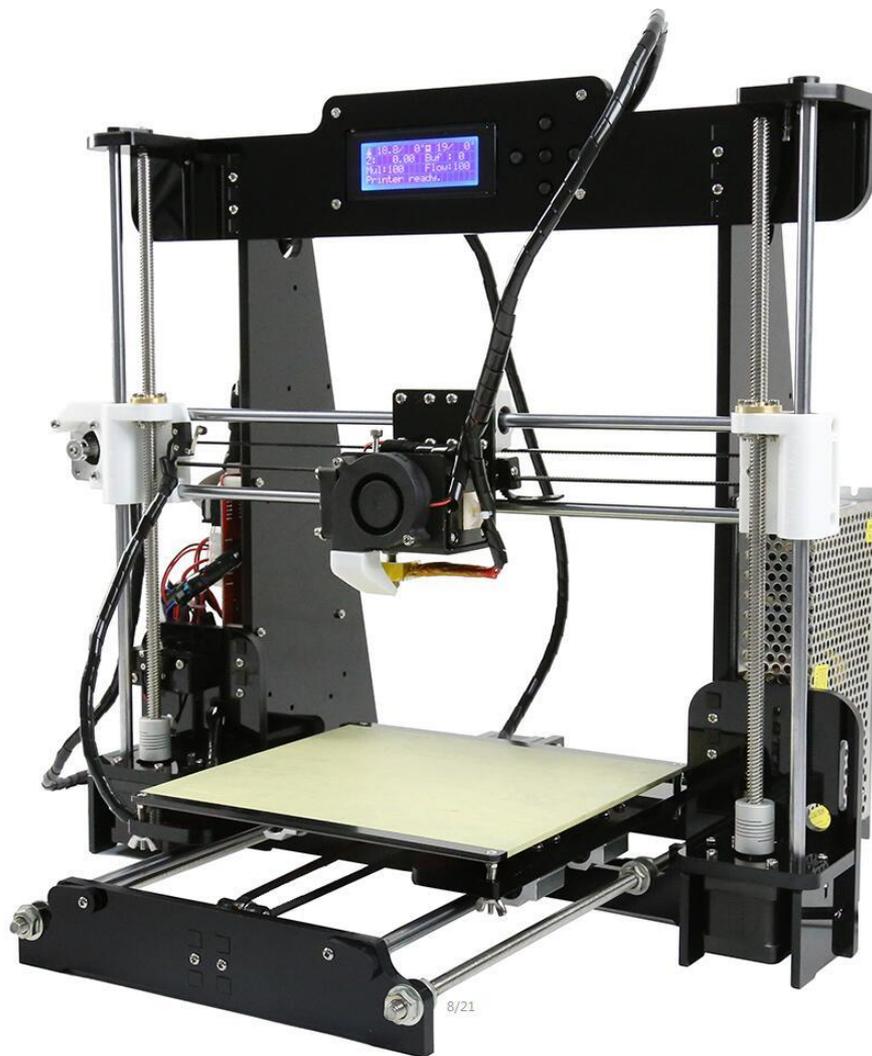


安装步骤二十六 **安装图片1**

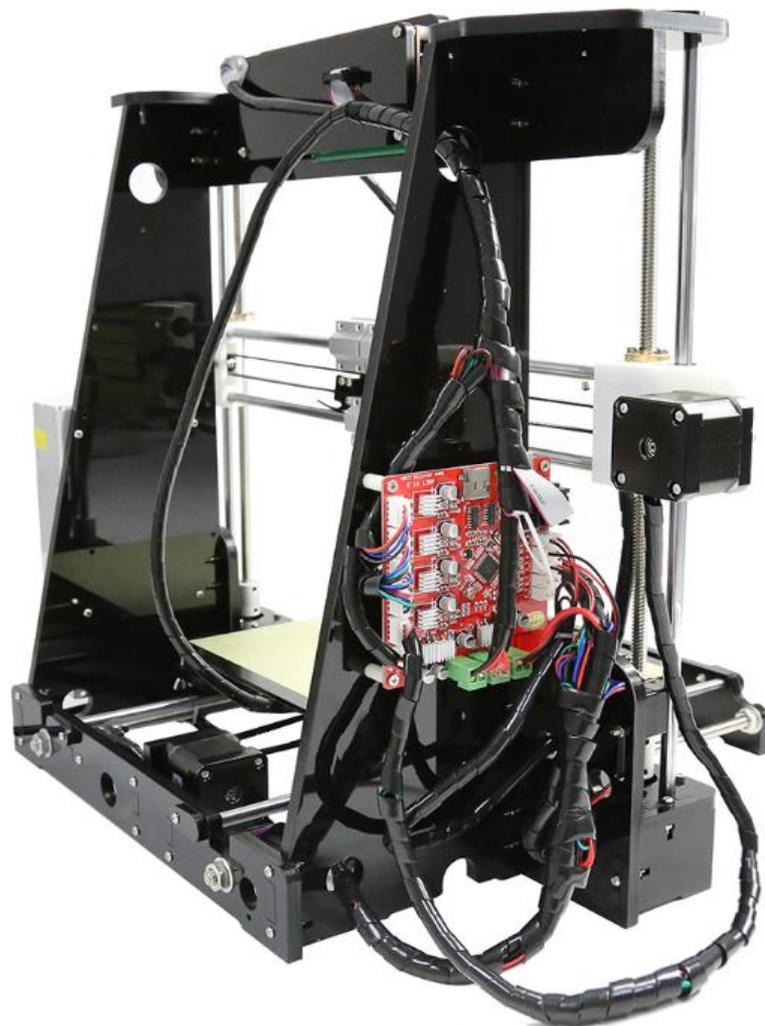
各个部分的电子线请用绕线管缠好，如下图：



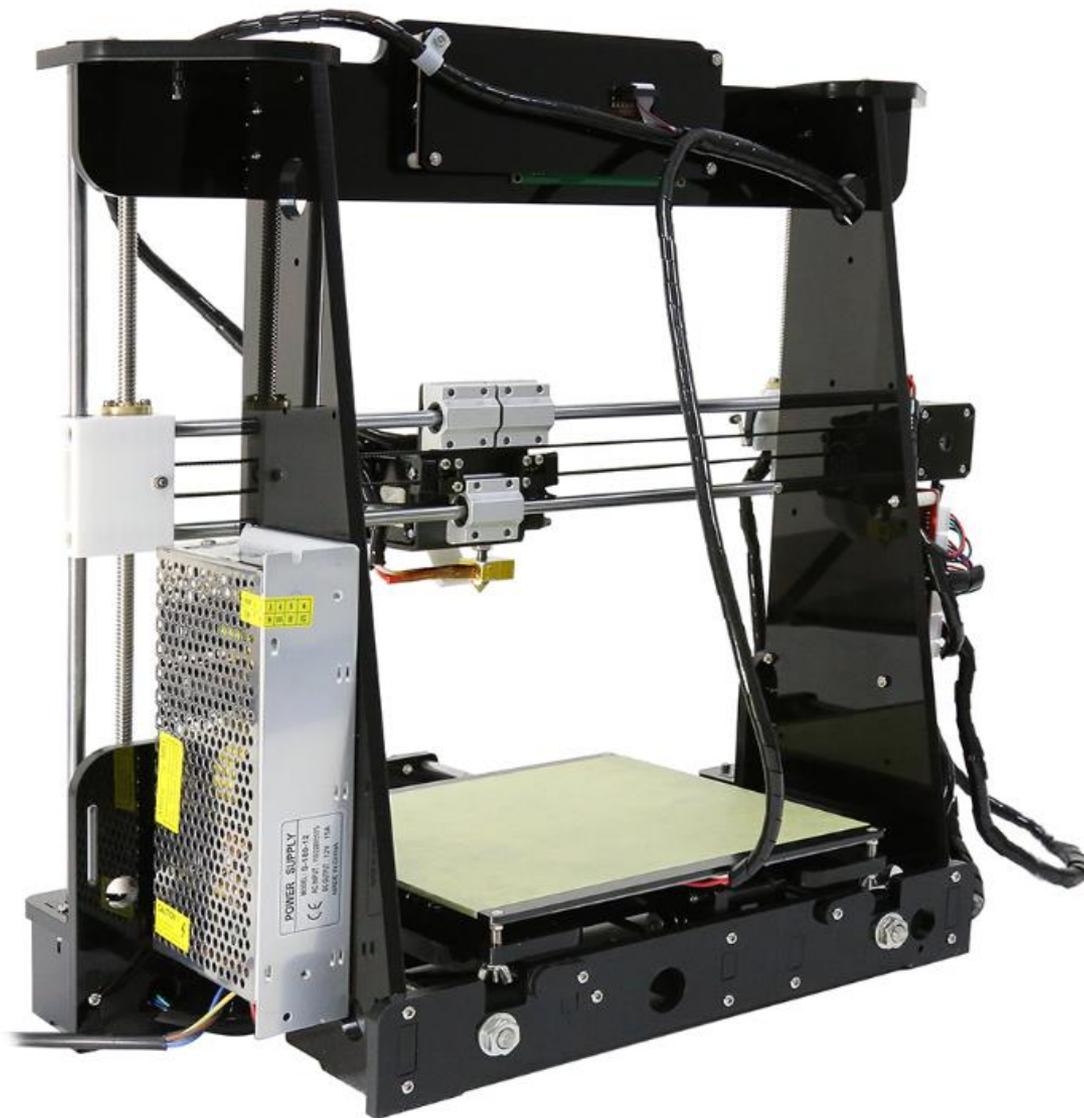
安装步骤二十六 **安装图片2**



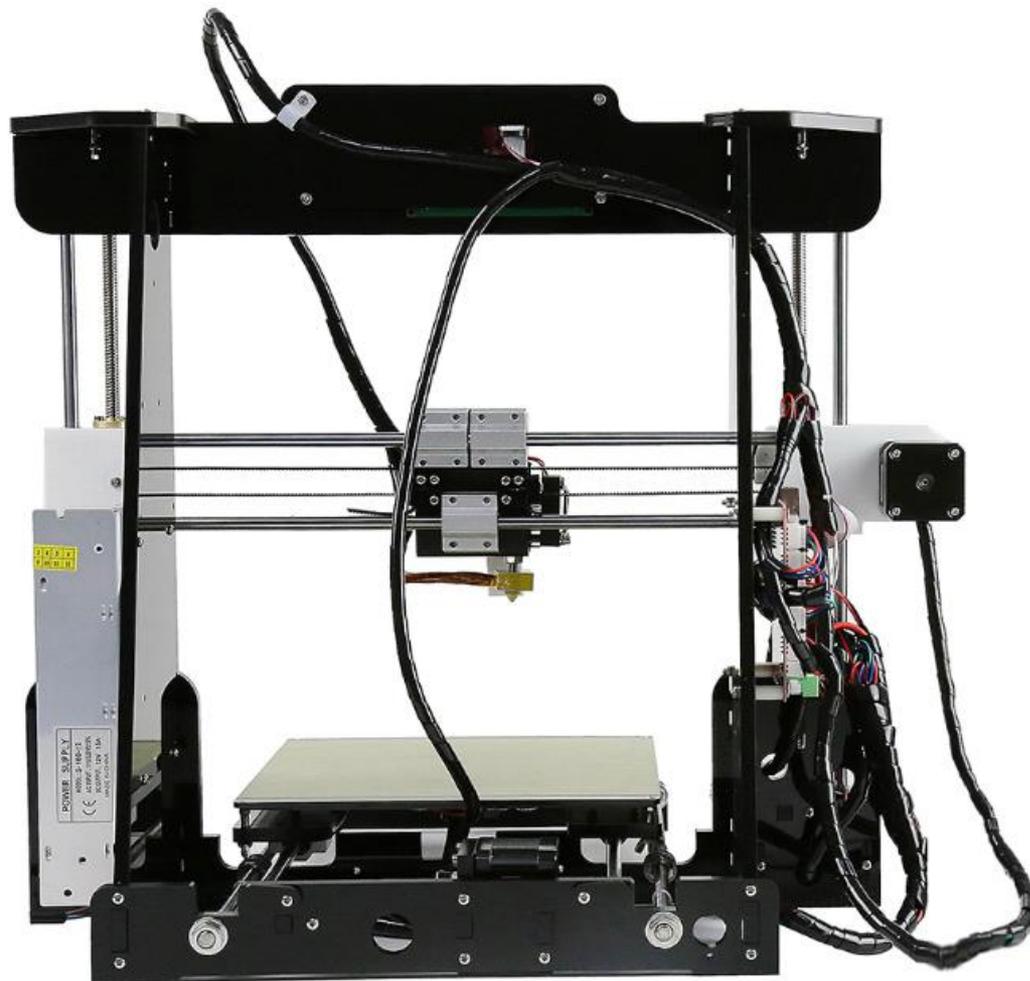
安装步骤二十六 **安装图片3**



安装步骤二十六 **安装图片4**



安装步骤二十六 **安装图片5**



安装完成

- 恭喜您拥有一台属于自己的3D打印机；
- 如果在使用过程中有任何问题请随时联系您的3D打印机供货商；
- 感谢您的选择，希望我们能一直为您提供更多的服务。