Video-Input-Extender VIE 7000 Teil 2

Eine von vier Video-Signalquellen wählen Sie bequem per Fernbedienung an. Der vorliegende Artikel beschreibt den Nachbau dieses interessanten Video-Zusatzgerätes.

Nachbau

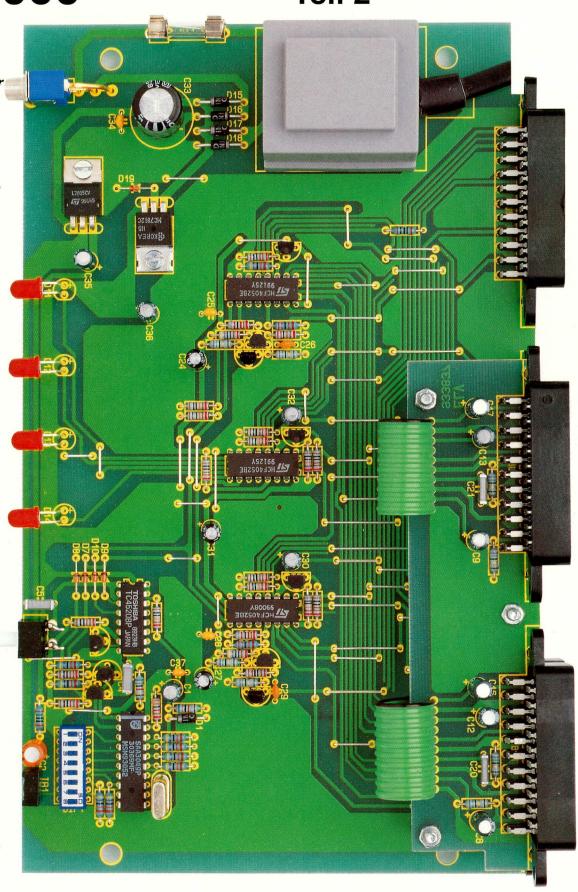
Der Aufbau des Video-Input-Extenders VIE 7000 ist recht einfach möglich, zumal keinerlei Abgleichmaßnahmen erforderlich sind.

Zunächst wenden wir uns dem Basisgerät zu, gefolgt vom IR-Sender. Dabei soll nicht unerwähnt bleiben, daß eine Bedienung auch über eine selbstlernende Fernbedienung möglich ist sowie mit einer bereits vorprogrammierten Fernbedienung, sofern letztere den entsprechenden Befehlssatz herrscht.

Nachbau des Basisgerätes

Die Bauelemente sind auf 2 einseitigen Leiterplatten untergebracht, wobei die kleinere Zusatzplati-

Ansicht der fertig aufgebauten Basisplatine des Video-Input-Extenders



ne in erster Linie zur Aufnahme von 2 Scart-Buchsen dient. Da selbst der Netztransformator direkt auf die Platine gelötet wird, sind auch keine komplizierten Verdrahtungsarbeiten erforderlich. Die Verbindung der beiden Leiterplatten untereinander erfolgt mit zwei bereits vorkonfektionierten 10adrigen Flachbandleitungen im 2,54 mm Rastermaß.

Anhand der Stückliste, der Bestückungspläne und der Platinenaufdrucke wird die Bestückung vorgenommen. Wir beginnen mit den Drahtbrücken, die auf entsprechende Länge abzuwinkeln und durch die Bohrungen der Leiterplatte zu stecken sind. Zweckmäßigerweise werden die Drahtenden an der Printseite leicht angewinkelt und nach dem Umdrehen der Leiterplatte

> in einem Arbeitsgang verlötet. Überstehende Enden werden so kurz wie möglich abgeschnitten.

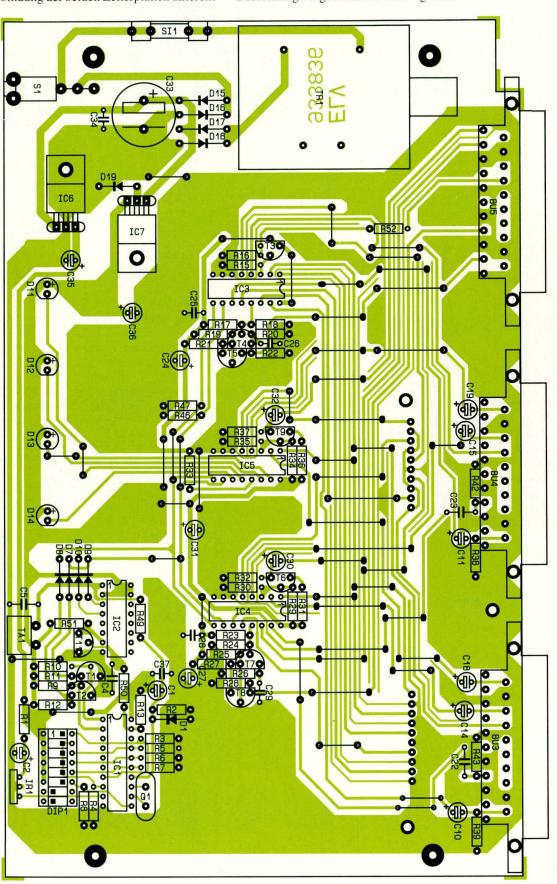
> Es folgen die 1%igen Metallfilm-widerstände, deren Widerstandswerte im Zweifelsfall mit einem Ohmmeter nachzumessen sind und anschließend die Dioden. Die Katode der Dioden ist grundsätzlich durch einen Ring gekennzeichnet.

Transistoren sollten möglichst tief eingesetzt werden. Bei den integrierten Schaltkreisen ist auf die richtige Einbaulage zu achten (Kerbe des Bauelements muß mit dem Bestükkungsdruck übereinstimmen).

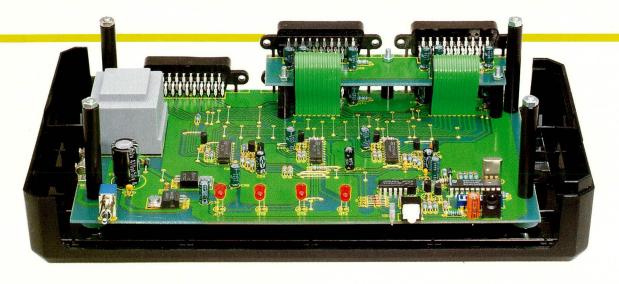
Während die Keramik- und Folienkondensatoren beliebig herum eingesetzt werden dürfen, handelt es sich bei den Elektrolytkondensatoren um gepolte Bauelemente, die entsprechend einzubauen sind.

Die Anschlußbeinchen des 4 MHz-Quarzes und des IR-Vorverstärkers werden soweit wie möglich durch die entsprechenden Bohrungen gesteckt und von der Printseite sorgfältig angelötet.

Die beiden Spannungsregler (IC 6,



Bestückungsplan der Basisplatine des Video-Input-Extenders



Innenansicht des fertig aufgebauten Basisgerätes

Der Taster wird an zwei 1,3 mm Lötstifte angelötet, die zuvor in die

entsprechenden Bohrungen der Leiterplatte zu setzen sind. Die Lötschwerter des Tasters werden dabei rechts an den Lötstiften vorbeigeführt.

Die elektrische Verbindung der Platinen untereinander erfolgt über 2 vorkonfektionierte Stegleitungen, die entsprechend dem Foto einzusetzen sind.

Zur Montage der zusätzlichen Buchsenplatine werden von der Unterseite der Basisplatine 3 Schrauben M 3 x 30 mm eingesetzt und jeweils von der Platinenoberseite mit einem 20 mm langen Abstandsröllchen bestückt.

Es folgt die bereits angelötete Buchsenplatine, die anschließend von oben mit den zugehörigen M 3-Muttern festgesetzt wird.

Nachdem die Sicherung in den Platinensicherungshalter gesetzt wurde, sind die Bestückungsarbeiten abgeschlossen und die Leiterplatte sollte anschließend hin-

Stückliste: Video-Input-Extender

gelötet.

Widerständ	do:
/522	R21, R22, R27
	R28, R38 - R45
$100\Omega \dots 100\Omega$	R52
$150\Omega \dots 150\Omega$	R1
	R20, R26
	R19, R25
1kΩI	R16, R31 - R33, R36, R37
	R11, R12, R51
	R18, R24
	R13
	R3 - R10, R15
	R2, R50
	R17, R23
	R29, R30, R34
	R35, R46, R47, R49
Kondensat	oren:
100pF	
47nF	

IC 7) sind jeweils liegend mit einer Schrau-

be M 3 x 5 mm und zugehöriger Mutter auf

die Leiterplatte zu schrauben. Erst dann

erfolgt das Anlöten der Anschlußbeinchen.

Buchsen und die beiden Hälften des Plati-

nensicherungshalters unter Zugabe von

ausreichend Lötzinn eingelötet wurden,

folgt der Netztransformator, der ausschließ-

lich durch die 4 Lötschwerter gehalten

wird.

Nachdem der Kippschalter, die Scart-

	C26, C29
10nF	C20 - C23
47nF	C4, C5
100nF/ker	
	C34, C37
1μF/100V	
4,7μF/63V	C2
10μF/25V	
	C32, C35, C36
47μF/16V	
470μF/40V	C33

Halbleiter:	
SAA3049	
CD4052	IC3 - IC5
CD4520	
7805	
7812	IC7

BC548T1 - T4, T6, T7, T9, T11
BC558T5, T8
1N4148 D7 -D10, D19
1N4001D1, D15 - D18
SFH505IR1
LED, 5mm, rot

Beim Einlöten des DIP-Schalters ist un-

Die Anschlußbeinchen der 4 Leuchtdi-

bedingt eine zu große Hitzeeinwirkung zu

vermeiden. Die Anwahl der Sub-System-

oden werden ca. 3 mm hinter dem Gehäu-

seaustritt abgewinkelt (Polarität beachten!)

und mit einem Abstand von 14 mm, ge-

messen zwischen dem Beinchenaustritt des

Bauelements und der Platinenoberseite ein-

adresse erfolgt laut Tabelle 1.

Sonstiges:	
DIP-Schalter, 8fach	Dip8
Quarz 4MHz	Q1
Scartbuchsen	BU1 - BU5
Sicherung, 315mA, träge	SI1
Print-Taster, weiß	TA1
1 Miniatur-Kippschalter,	abgewinkelt,
1 x um	
1 71	(O TTUTO

1 Platinensicherungshalter (2 Hälften) 1 Trafo mit angespritzter Netzleitung

2 Zylinderkopfschrauben M3 x 5mm

3 Zylinderkopfschrauben M3 x 30mm

4 Zylinderkopfschrauben M4 x 70mm

5 Muttern M3

4 Muttern M4

3 Distanzrollen M3 x 20mm

4 Distanzrollen M4 x 50mm

4 Distanzrollen M 4 x 10 mm

4 Futterscheiben, 14 x 2,5 mm

2 Flachbandkabel 10pol, 45mm lang 100cm Silberdraht

2 Gehäusehalbschalen, 7000er

1 Frontplatte, gebohrt und bedruckt

1 Rückplatte, gebohrt und bedruckt

4 Abdeckmodule

2 Abdeckzylinder

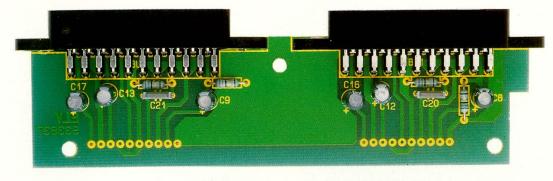
4 Fußmodule

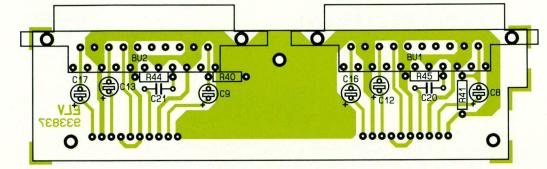
4 Gummifüße

2 Lötstifte, 1,3 mm

Stückliste: IR-Fernbedienung für Video-Input-Extender

$\begin{array}{lllll} \textbf{Widerstände:} \\ 1\Omega & \dots & R2, R3 \\ 100\Omega & \dots & R1 \\ \end{array}$
Kondensatoren:
56pF/ker
120pF/ker
470μF/16VC1
Halbleiter:
SAA3004IC1
BD237T1
1N4148 D1, D2
LD271IR1
Compting
Sonstiges:
Keramikschwinger, 455kHzQ1
Print-Taster, weißTA1 - TA4
12cm Silberdraht
1 Batterieclip
1 Softline-Gehäuse, gebohrt und
bedruckt
1 Knippingschraube 2,9mm x 9,5mm
2 Lötstifte mit Lötöse
8 Lötstifte, 1 mm





sichtlich Lötzinnspritzer, kalte Lötstellen und Bestückungsfehler gründlich überprüft werden.

Ist der im Anschluß durchzuführende Funktionstest erfolgreich verlaufen, können wir uns der Endmontage zuwenden.

Endmontage

Zur Endmontage des Gerätes werden in die 4 äußeren Montagesockel des Gehäuseunterteils (Lüftungsschlitze weisen zur Frontseite) Schrauben M 4 x 70 mm gesteckt. Auf der Innenseite werden die Schrauben jeweils mit einer 1,5 mm dicken Futterscheibe und einem Distanzröllchen von 10 mm Länge bestückt.

Anschließend wird die Platinenkonstruktion zusammen mit der Front- und Rückplatte über die Befestigungsschrauben bis zum Einrasten der Front- und Rückplatte in

Fertig aufgebaute Buchsenplatine mit zugehörigem Bestückungsplan

die entsprechenden Führungsnuten abgesenkt.

Auf die aus der Leiterplatte hervorstehenden Schraubenenden kommt nun je ein 50 mm langes Distanzröllchen.

Danach wird das Gehäuseoberteil aufgesetzt (Lüftungsschlitze weisen nach hinten), von oben je eine Mutter M 4 eingelegt und die Montageschrauben von unten festgezogen.

Nach dem Einrasten der Fuß- und Abdeckmodule können wir uns dem Nachbau des Infrarot-Fernbedienungsgebers zuwenden.

Die Sicherheits- und VDE-Bestimmungen sind zu beachten.

Nachbau des IR-Sender

Der Aufbau des IR-Senders ist denkbar einfach. Auch hier gehen wir in gewohnter Weise vor und halten uns genau an den Bestückungsplan und an die vorliegende Stückliste.

Zu beachten ist, daß der Pufferelko C 1 und der Leistungstransistor T 1 liegend einzusetzen sind.

Die 4 Taster werden auf Lötstifte mit einem Abstand von 16 mm, gemessen von der Tasteroberfläche bis zur Platinenoberfläche eingelötet.

Die Anschlußbeinchen der IR-Sendediode, deren Anode durch eine abgeflachte Seite des Gehäuses gekennzeichnet ist, werden ca. 2 mm hinter dem Gehäuseaustritt abgewinkelt und das Bauelement ohne Abstand zur Platinenoberseite eingelötet.

Anschließend wird die Auswahl der gewünschten Sub-Systemadresse mit einer Drahtbrücke laut Tabelle 1 vorgenommen.

Zum Anlöten des Batterieclips werden 2 Lötstifte mit Öse (ST 1, ST 2) eingesetzt.

Alsdann wird der Clip mit der roten Ader an ST 1 (+) und mit der schwarzen Ader an ST 2 (-) angelötet.

Nach dem Einsetzen der 9 V-Blockbatterie wird das Gehäuseoberteil aufgesetzt und von der Gehäuseunterseite aus mit einer Knippingschraube fest verschraubt.

Damit ist jetzt auch der Fernbedienungssender einsatzbereit und kann seine bestimmungsgemäße Aufgabe übernehmen. **ELV**

Ansicht der bestückten Platine des Fernbedienungsgebers mit zugehörigem Bestückungsplan

