

RS485-Hub Teil 2

Aktiver Sternkoppler für RS485-Netzwerkeinsatz

Nachbau und Inbetriebnahme dieses aktiven Sternkopplers für RS485-Netzwerkeinsatz beschreibt der zweite und zugleich abschließende Teil dieses Artikels.

Nachbau

Wir beginnen den Aufbau des Gerätes mit der Bestückung der Frontplatine. Anhand des Bestückungsplanes und der Stückliste werden in gewohnter Weise zuerst die niedrigen Bauelemente, beginnend mit den Widerständen eingesetzt. Nach dem Verlöten auf der Platinenunterseite sind die überstehenden Drahtenden so kurz wie möglich abzuschneiden, ohne dabei die Lötstellen zu beschädigen. In gleicher Weise verfahren wir auch bei den weiteren Bauelementen. Es folgen die Kondensatoren, die Stiftleisten für die Jumper sowie die roten und grünen LEDs.

Anschließend werden die Sub-D-Buchsen mit je 2 Gewindebolzen, 2 Unterlegscheiben, zwei 5mm-Distanzröllchen und 2 Muttern so auf der Frontplatine verschraubt und verlötet, daß sich immer eine Unterlegscheibe und eine Distanzrolle zwischen Platine und Buchse befinden.

Der Aufbau der Frontplatine ist damit schon abgeschlossen, und wir wenden uns der Hauptplatine zu. Auch hier werden anhand des Bestückungsplanes sowie der Stückliste zuerst die Widerstände und die Dioden eingesetzt und verlötet, wobei bei den Dioden auf korrekte Polung zu achten ist

Als nächstes folgen die Kondensatoren, Elkos und die Sicherungshalter sowie anschließend die Transistoren und die Spannungsregler. Die beiden Spannungsregler IC 24 und IC 27 sind vor dem Einsetzen mit je einer M3 x 6mm-Schraube und einer M3-Mutter auf je einen Kühlkörper zu montieren.

Sind alle bisherigen Komponenten bestückt und verlötet, können der Einsatz und die Verlötung der ICs unter Beachtung der richtigen Einbaulage vorgenommen werden

Es folgt der Einbau der Netzanschlußklemmen und der beiden Trafos, wobei der Trafo TR1 vor dem Verlöten mit 4 Schrauben M3 x 20 mm sowie 4 M3-Muttern mit der Platine zu verschrauben ist.

Nachdem alle Komponenten sachgerecht eingelötet sind, empfiehlt es sich, die beiden Platinen sorgfältig auf eventuell vorhandene Bestückungsfehler und Lötbrücken zu überprüfen.

Alsdann wenden wir uns dem Anbau der Frontplatine zu. Dazu wird zunächst das Eckblech an die dafür vorgesehene Position der Grundplatine gelötet. Danach ist die Frontplatine so an die Hauptplatine zu setzen, daß die Sicherungshalter durch die dafür vorgesehenen Löcher der Frontplatine ragen. Nachdem alle zueinander gehörenden Leiterbahnen beider Platinen miteinander verlötet sind, wird das Eckblech vollständig festgelötet.

Die Zugentlastung wird in die Rückwand eingebaut und die Netzleitung so weit hindurchgeschoben, daß sie 100 mm weit ins Gehäuseinnere ragt. Mit Festdrehen der Zugentlastung ist die Netzleitung dann fixiert.

Als nächstes sind die beiden Anschlüsse der Netzzuleitung an die Anschlußklemmen der Hauptplatine zu schrauben.

Zum Einbau ins Gehäuse wird eine Halbschale mit vier M4x70mm-Schrauben versehen und so auf den Tisch gelegt, daß sich die Lüftungsschlitze vorne befinden. Über jede Schraube wird dann eine 5mm-Distanzrolle gesetzt und die Hauptplatine mit

ELVjournal 4/95 51

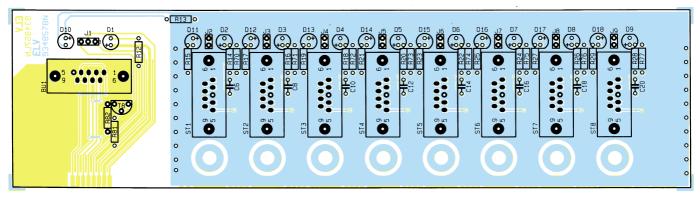
Stückliste: RS485-Hub

Widerstände:		
100Ω	R70-R77	
180Ω	R1, R5, R10, R79,	
470Ω	R12-R29	
680Ω	R3	
1,5kΩ	R80	
	R2, R9	
$2,2k\Omega$ R4, R6	, R8, R78, R82, R83	
$4.7k\Omega$	R62-R69	
10kΩ		
100kΩ	R46-R61	
470kΩ	R30-R45	
Kondensatoren:		
1nF/ker	C5-C20	

22nF C48 100nF/ker C24, C27-C47 1μF/250V/MPX C21 1μF/100V C1-C4 10μF/25V C23, C26 4700μF/40V C22

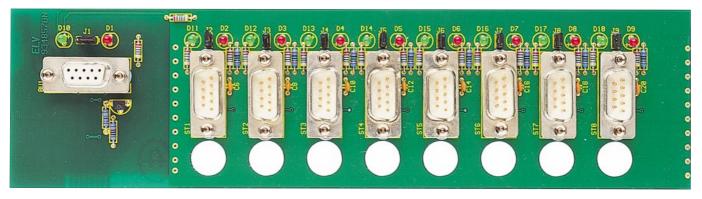
Halbleiter:	
MAX232	IC1
6N135	IC2-IC5
74LS138	IC6
74LS148	IC7
74LS00	IC8, IC9
	IC10, IC11
	IC12-IC19
	. IC20, IC21, IC26
	IC22, IC23
	. IC24, IC25, IC27
BC548	T3, T4, T6, T8
BC558	T1, T2, T5, T7
	D19-D51
1N4001	D56-D59
1N5401	D52-D55
LED, 3mm, rot	D1-D9
	D10-D18
J	
Sonstiges:	

Trafo, 8V, 37mA TR2		
Sicherung, 0,5A, träge SI1-SI9		
Klemmleiste, 2polig KL1		
Sub-D-Buchse, print,		
9poligBU1		
Sub-D-Stecker, print,		
9poligST1-ST8		
Codierbrücken (Jumper) J1-J9		
Stiftleiste, stehend, 3polig J1		
Stiftleiste, stehend, 2polig J2-J9		
4 Schrauben, M3 x 20 mm		
2 Schrauben, M3 x 6 mm		
6 Muttern, M3		
2 Blechecken		
18 U-Scheiben		
18 Gewindebolzen UNL 4/40		
18 Muttern UNL 4/40		
18 Distanzrollen, 5 mm		
Netzkabel, 2adrig		
Netzkabeldurchführung		
9 Sicherungshalter		
2 Kühlkörper		



Trafo, 2x12V, 1,6A TR1

Ansicht der fertig bestückten Frontplatine (Originalgröße: 246 x 65 mm)



Bestückungsplan der Frontplatine des RS485-Hubs

Frontplatine, Rückplatte und Frontplatte über die Schrauben in die Gehäusehalbschale abgesenkt. Auf jede Schraube folgen jetzt noch eine 1,5mm starke Polyamid-Scheibe sowie eine 55mm lange Distanzrolle.

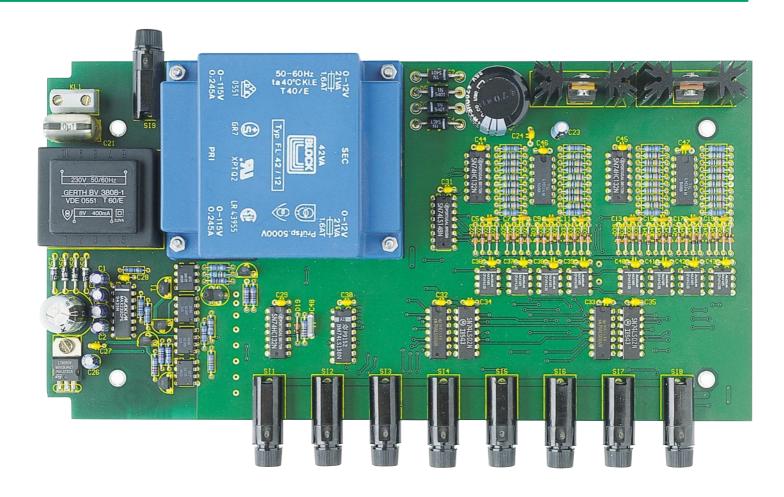
Nun kann die obere Gehäusehalbschale mit den Lüftungsschlitzen nach hinten weisend aufgesetzt und mit 4 Muttern M4 verschraubt werden. Nachdem auch die 4 Abdeckungen und die 4 Gehäusefüße eingesetzt sind, ist das Gerät betriebsbereit.

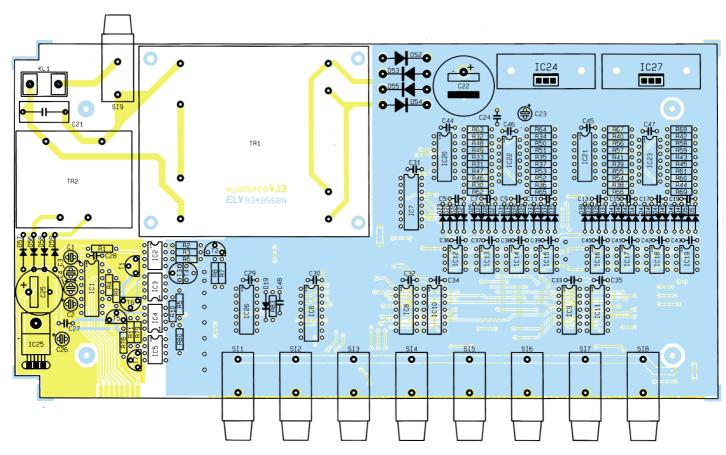
Achtung:

Innerhalb des Gerätes wird die lebensgefährliche Netzspannung an einigen Stellen frei geführt. Aufbau und Inbetriebnahme dürfen daher nur von Profis durchgeführt werden, die aufgrund ihrer Ausbildung dazu befugt und hinreichend mit den entsprechenden Sicherheits- und VDE-Bestimmungen vertraut sind.

Ein Anschluß an die 230V-Netzversorgung darf erst nach dem ordnungsgemäßen Zusammenbau und der kompletten Fertigstellung des Gerätes erfolgen. Die geltenden Sicherheits- und VDE-Bestimmungen sind zu beachten.

52





Ansicht der fertig aufgebauten Hauptplatine des RS485-Hubs mit zugehörigem Bestückungsplan (Originalgröße: 255 x 129 mm)

ELVjournal 4/95 53